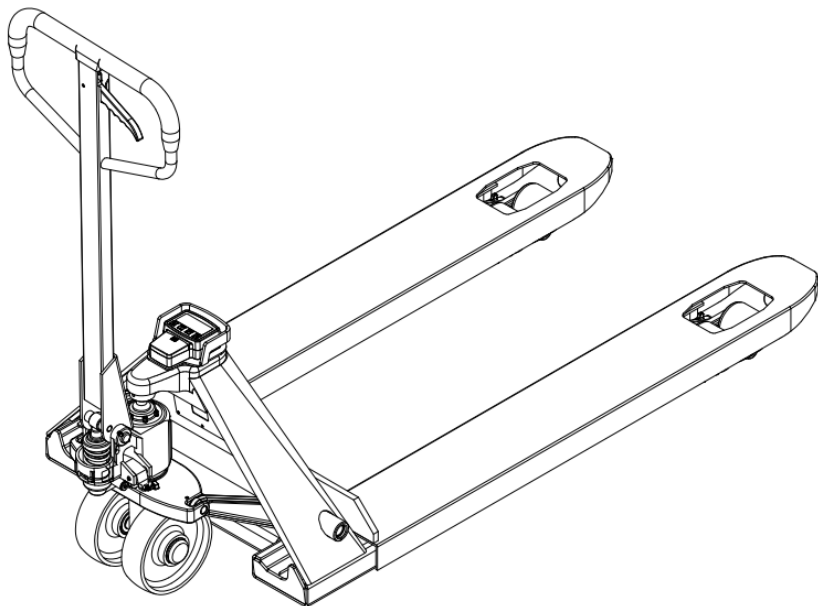




## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)

Гидравлические тележки с весами SBE-2000;  
SBC550; SBC550-P – серия **SMART**



## Технические характеристики

*Модель с весами:*

<b>Модель</b>			<b>SBE-2000;SBC550; SBC550P</b>
Грузоподъемность		кг	2000
Длина вил	l	мм	1150
Общая длина	L	мм	1560
Общая ширина	B	мм	550
Высота подъема	h3	мм	190
Диаметр передних колес	D	мм	180
Диаметр роликов	d	мм	60

1. Тележка может быть поставлена в собранном или разобранном виде. Сборка.

В связи с необходимостью транспортировки на большие расстояния, при получении техника находится в разобранном состоянии: ручка, весы и вилы гидравлической тележки.

Персонал ответственный за сборку техники должен пройти соответствующую подготовку.

1.1 Откройте упаковку, она содержит следующие части:

1. рамка вил, 1шт.
2. рамка терминала весов, 1шт.
3. ручка, 1шт.
4. соединительный вал 1шт.

5. плоская шайба, техническая документация:  $\Phi 16 \times 3$ , 4 шт.

6. болты для крепления терминала весов, 4 шт.

7. терминал весов 1 шт.

8. плата для установки терминала весов, 1шт.

9. болты:

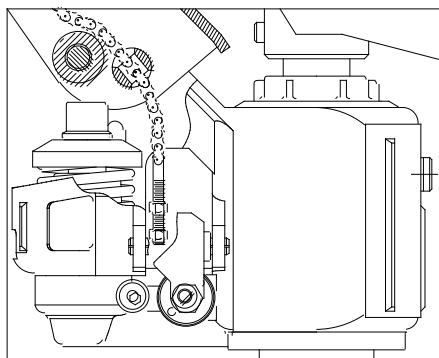
Модель SBE-2000: M5X16 2 шт.; M6X16 3 шт.

Модель SBC550; SBC550-P: 6 шт.

Используется для установки дисплея: M6 x 16 с шестигранной плоской круглой головкой 6 шт.

10. руководство, 1 шт.

Если есть какие-либо детали или компоненты отсутствуют или повреждены, пожалуйста, свяжитесь с отделом сервиса нашей компании.

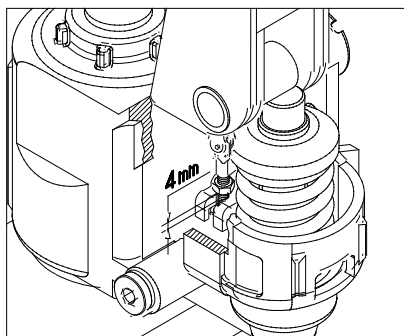


## 1.2 Установка ручки

### 1.2.1

Вытащить вал над пружиной поршня, пропустить цепь под ручкой через центральное отверстие вала.

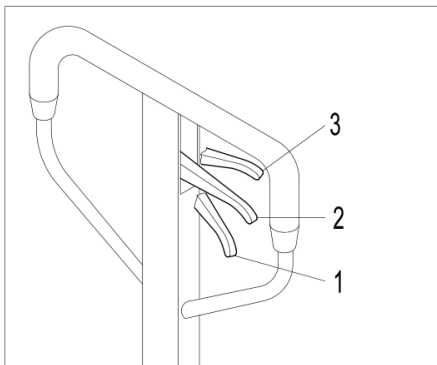
Примечание: убедитесь, что цепь установлена надежно, иначе насос не будет работать!



### 1.2.2

Поместить цепь в паз рычага. Соблюдайте расстояние в 3-4мм от гайки до паза рычага.

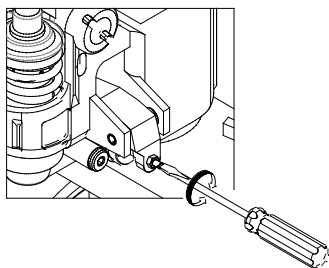
Внимание! Не затягивайте гайку при установке рычага, в противном случае это может привести к повреждению цепи!



### 1.2.2

После 6 месяцев эксплуатации, части гидравлической тележки нуждаются в регулировке:

1 ) Инструкция по регулировке:



Для регулировки винта по часовой стрелке, тележка должна быть опущена. Против часовой стрелки - поднята.

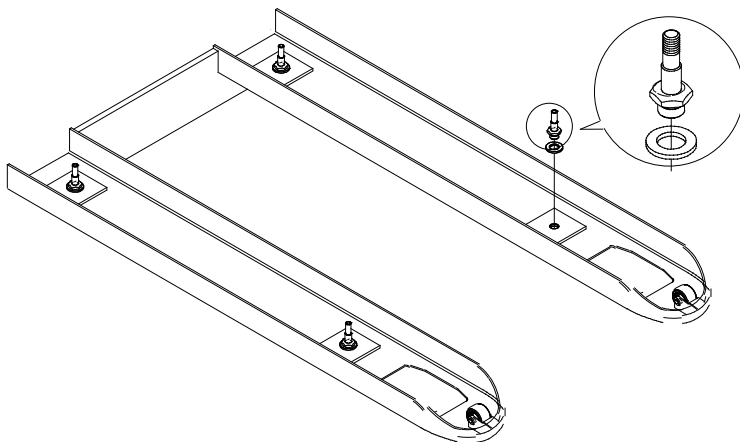
## 1.3 Установка весов

### 1.3.1 Фиксация болтов:

1. снять весы с вилок, найти плоскую шайбу и винты, установить их в соответствии с чертежом и затянуть.

Примечание: Перемещать весы с осторожностью, чтобы не допустить деформацию вилок.

1. Не забудьте про плоскую шайбу, в противном случае весы будут работать с погрешностью.



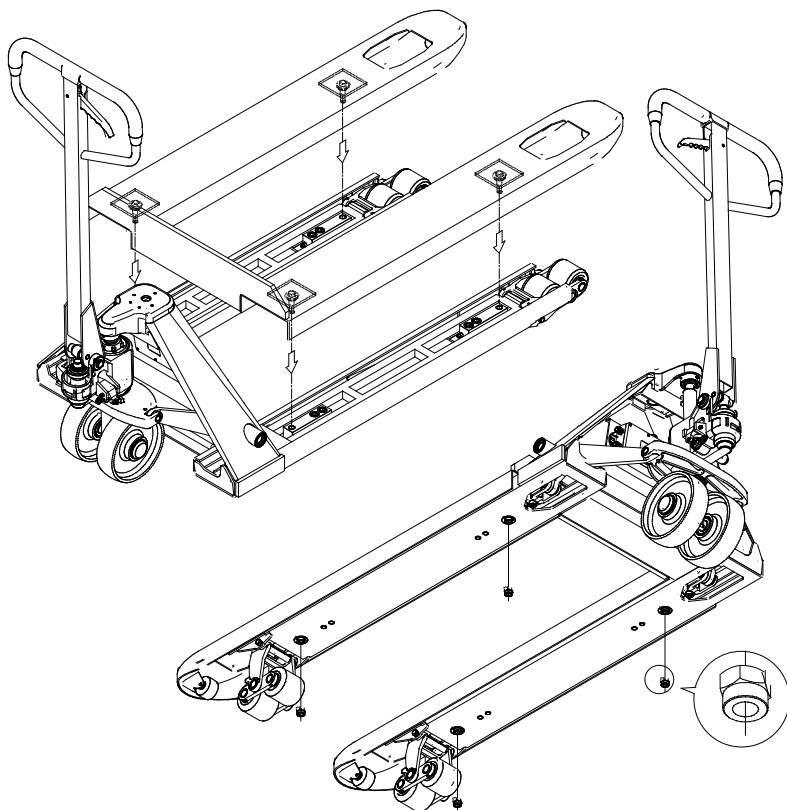
### 1.3.2 Фиксация весов

Медленно опустить весы, пока они не встанут на место, 4 болта должны совпасть с четырьмя отверстиями на весах.

Поднимите гидравлическую тележку, зафиксируйте гайки под вилами, после затягивания гаек, ослабить их на 180 градусов.

После установки проверить обе стороны тележки: расстояние между весами и вилами должно составлять 4-5 мм.

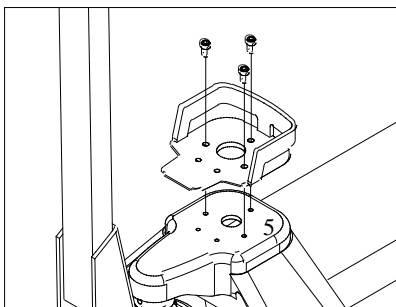
Весы не должны касаться рамы вилок, в противном случае работа весов будет не точной.

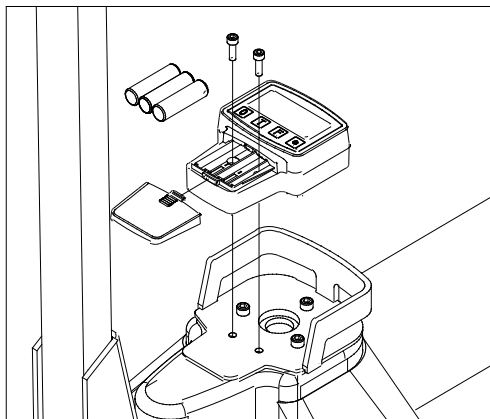


## 1.4 Установка дисплея

### 1.4.1 Модель SBE-2000

1) Зафиксировать крепление с помощью винтов М6х16 3 шт, затянуть.





2) Снять крышку  
батарейного отсека и  
зафиксировать  
дисплей в креплении  
2-мя болтами размера  
M5X16, затянуть.

3) Вставить  
батарейки и закрыть  
крышку батарейного  
отсека.

Модели SBC550; SBC550-P – всегда поставляются в собранном виде!

## 2. Эксплуатация

Нажать на кнопку "on/off" на дисплее для выключения питания системы взвешивания, подождать от 3-х до 5 минут, для достижения рабочей температуры, без ожидания допуск взвешивания - 0,3%.

При первом запуске дать дисплею поработать 10 секунд для самопроверки программ.

Для выключения удерживать кнопку "on/off" пока дисплей не погаснет.

Внимательно следить за источником питания дисплея, при необходимости заменить батарейки/зарядить аккумуляторы.

Взвешивание груза будет точным при нахождении его в центре весов/гидравлической тележки.

Вес груза будет корректным только при стабильности/неподвижности груза.

Груз не должен касаться терминала весов.

При наклоне гидравлической тележки более чем на 2%, а также на неровной поверхности допуск взвешивания составит – 0,1%. Производите взвешивание груза на ровной поверхности.

При температуре -10 и + 40 допуск взвешивания груза составит 0,1%, при температуре ниже -10 и выше +40 допуск взвешивания составит 0,3 %.

Не допускайте перепадов температуры окружающей среды, чтобы предотвратить образования конденсата на приборах и неточности в работе. При изменении температуры окружающей среды выключите питание на некоторое время.

Не перегружайте гидравлическую тележку.

Для модели SBE-2000 понадобятся 3 батарейки типа AA, либо аккумуляторы соответствующего типа. Модели SBC; SBC-P укомплектованы необслуживаемыми свинцово-кислотными аккумуляторами.

При низком заряде батарей на дисплее появиться оповещении о необходимости замены батарейки или заряда аккумулятора.

При перемещении грузов переведите рукоятку в нейтральную позицию.

Чтобы опустить тележку, приподнимите рычаг на ручке, медленно опустите тележку, быстрое снижения приведет к повреждению весов и груза.

Не оставляйте груз на гидравлической тележке надолго, это приведет к повреждению весов и скажется на точности операций.

Не используйте гидравлическую тележку под дождем и не оставляйте надолго под солнцем. Проникновение влаги и длительное воздействие солнечного света на жаре приведет к поломке дисплея весов.

Не оставляйте гидравлическую тележку на наклонных поверхностях.



Не пытайтесь починить гидравлическую тележку без соответствующей подготовки.

### **3. Обслуживание**

Прежде чем использовать гидравлическую тележку, необходимо проверить ее состояние.

Проведите проверку:

-колес и роликов

-гидроузла на присутствие подтеков и загрязнения

-вил грузоподъемной рамы

Запрещается эксплуатировать тележку с неисправной ходовой частью и при наличии неисправной системы гидроузла.

Подвижные части гидравлической тележки подлежат смазыванию каждые 6 месяцев.

К ним относятся втулки, подшипники и другие динамические элементы гидравлической тележки.

Проводите проверку подшипников ежемесячно.

Внимательно следите за состоянием колес и роликов техники.

При любом повреждении колес и роликов немедленно замените неисправную деталь.

При длительном простое вынимайте батарейки.

Каждые 6 месяцев корректируйте положение гаек и винтов тележки.

Каждые 12 месяцев осуществляйте полный осмотр техники.

При некорректной работе дисплея необходимо сбросить настройки.

Дисплей следует очищать влажной салфеткой, химические средства для очистки и вода нанесет вред.

Проверяйте уровень масла каждые 6 месяцев. Масло должно быть гидравлическим: ISO VG 32\*, его вязкость должна быть 30cSt при 40 град. Цельсия. Общий объем около 250-300 мл.

### **4. Перевозка и хранение**

При хранении вынимайте батарейке, накройте дисплей, опустите вилы на минимальную высоту, хранить в сухом проветриваемом помещении.

Не оставляйте тяжелый груз на тележке надолго.

Смажьте подвижные части техники перед хранением.

Не хранить вместе с химикатами.

Подъем гидравлической тележки на высоту должен производиться под контролем специалистом.

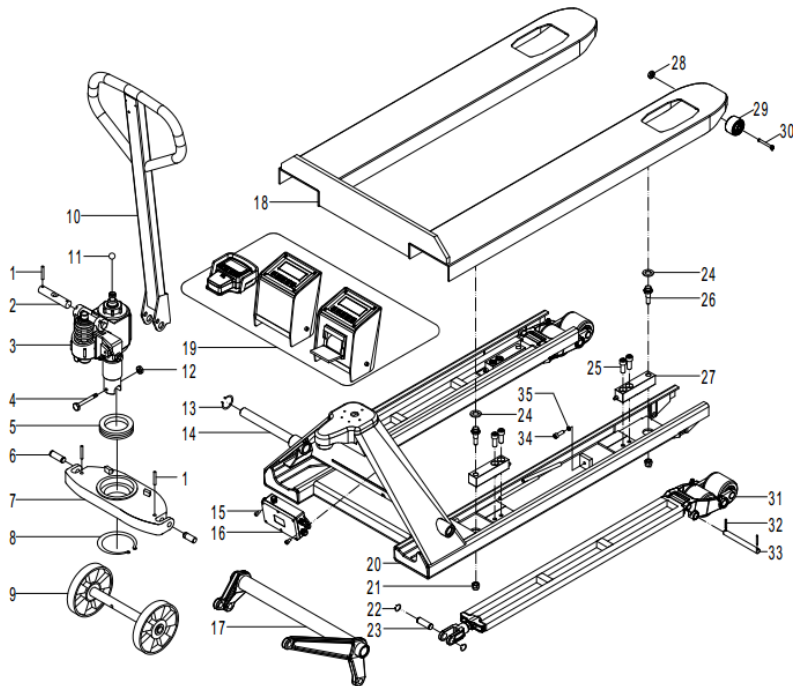
При перемещении техники зафиксируйте тележку, убедитесь, что дисплей защищен от повреждений.

## 6. График технического обслуживания

Технические работы	Интервалы между проверками
Убедиться в исправности вилок.	Ежедневно, например, в начале рабочего дня
Проверить состояние роликов и осей.	
Смазать соединения, подшипники.	Ежемесячно
Проверить работу роликов и колёс.	
Проверить уровень масла при опущенных вилах.	Раз в 3 месяца
Проверить герметичность гидравлического устройства.	
Проверить прочность всех винтовых и болтовых креплений.	
Смазать соединения, подшипники.	
Проверить способность роликов и колёс к вращению и повороту.	
Проверить изношенность всех деталей вилочной тележки и в случае необходимости заменить детали.	ежегодно

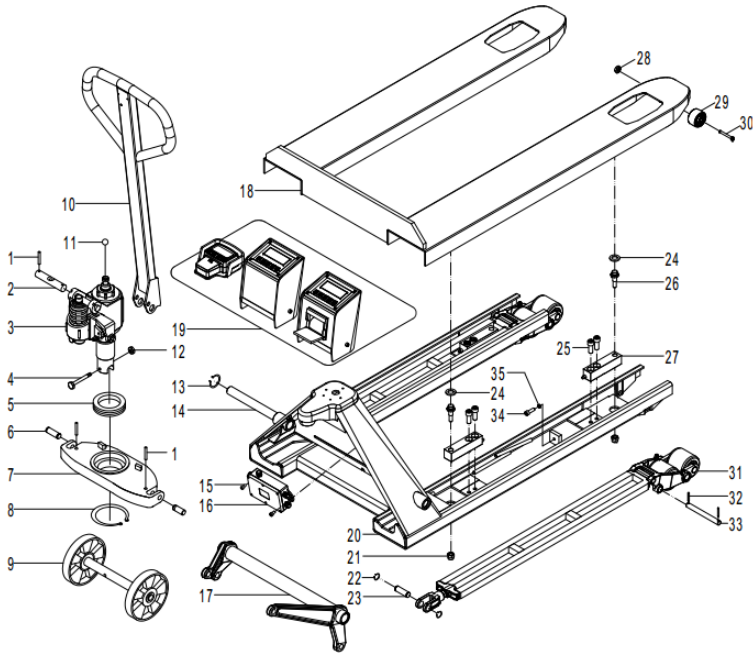
Сменить гидравлическое масло	
Провести квалификационное испытание	ежегодно

## 7.Схемы

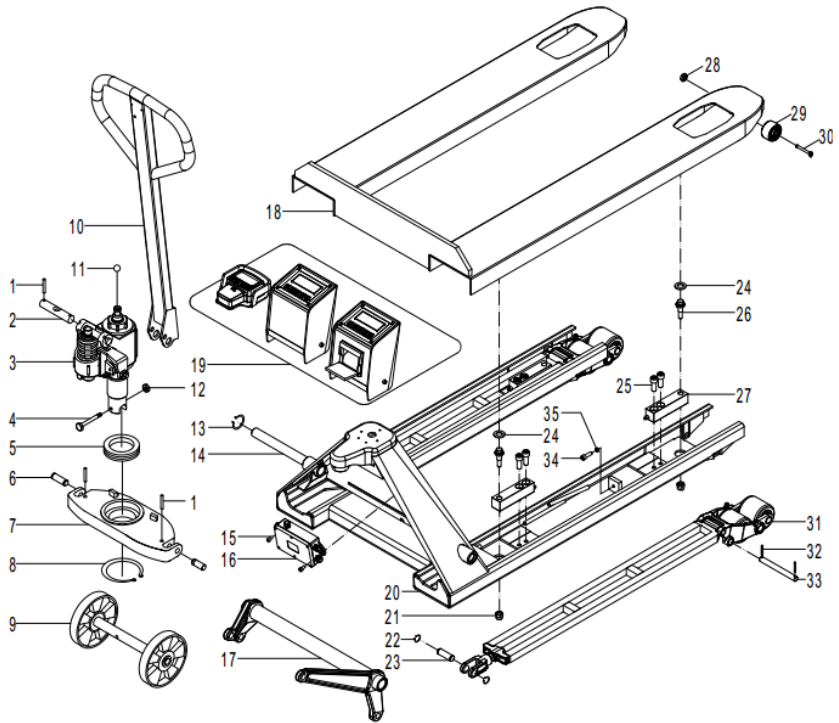


NO.	DRAWING NO.	NAME	QTY	Remark
1	GB/T879.1	SPRING PIN $\Phi 5 \times 32$	4	
2	SBA-00008	AXLE $\Phi 20 \times 110$	1	
3*	SBC0300	PUMP	1	
4	GB/T5782	HEXAGONAL BOLT	1	
5*	GB/T301	BEARING	1	
6	SBA-00007	SHAFT $\Phi 16 \times 40$	2	
7	SBA-00006	SUPPORT BASE	1	
8	GB/T894.1	AXLE RING55	1	
9*	SBA-00060	STEERING WHEEL	1	

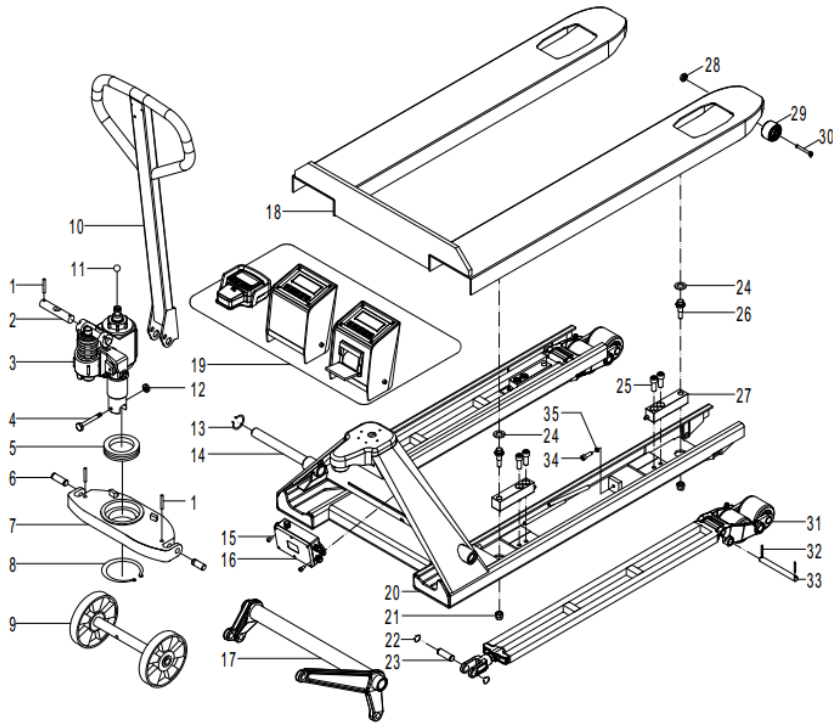
		ASSEMBLY		
** FAST MOVING PARTS				



NO.	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
10*	SBA-01000/A	HANDLE	1	
11	GB/T308	STEEL BALL 19	1	
12	GB/T889.1	HEXAGONAL NUT M8	1	
13	GB/T 893.1-1986	HOLE SPRING RING 25	2	
14	SBA-00004A	LONG SHAFT $\Phi 25 \times 470$	1	FORKS WIDTH 520
	SBA-00004B	LONG SHAFT $\Phi 25 \times 500$	1	FORKS WIDTH 550
	SBA-00004C	LONG SHAFT $\Phi 25 \times 613$	1	FORKS WIDTH 680
15	GB/T 70.1-2000	SCREW M5 $\times$ 10	2	
16	LP7313-4	CONNECT BOX	1	
17	SBC-0700	ROCK ARM ASSLY	1	
** FAST MOVING PARTS				

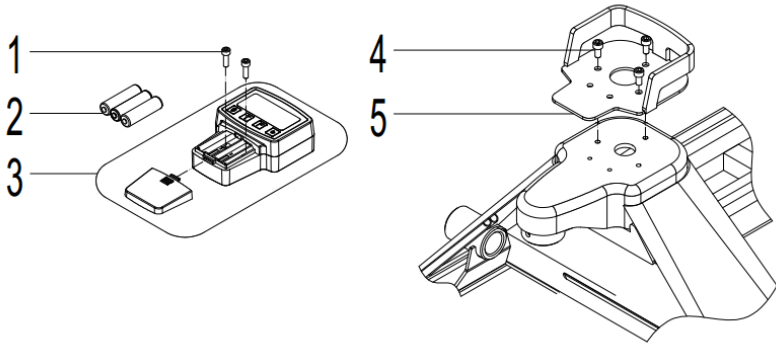


NO.	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
18	SBC0800	SCALE 550/ 680	1	
19	GB/T70.1	INNER HEXAGONAL SCREW M5*16	2	
20	SBC0600	FORK FRAME 550/ 680	1	STANDAR D
21	GB/T6172	NUT M10	4	.
22	GB/T894.1	SHAFT SRPING RING 16	4	
23	SBA-00005	SHAFT 16*50	2	
24	GB/T97.1	FLAT WASHER 16	4	
25	GB/T70.1	SCREW M12*30	8	
26*	SBC0001	BOLT	4	
*** FAST MOVING PARTS				



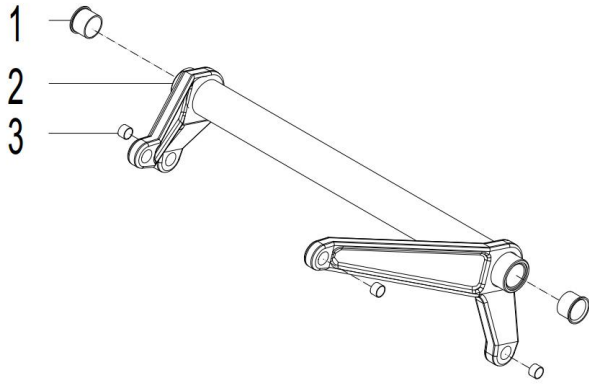
NO	ITEM	NAME	QTY	REMARK
27*	SBC0200	SENSOR 1T	4	
28	GB/T889.1	NUT M6	2	
29	SBA-00001	ENTRY ROLLER $\Phi 50 \times 36$	2	
31*	SBC0100	PUSH ROD ASSLY	2	FORK LENGTH 1150
	SBC0100	PUSH ROD ASSLY	2	FORK LENGTH 1220
32	GB/T879.1	SPRING PIN $\Phi 4 \times 30$	4	
33*	SBC0002	SHAFT 14*135	2	
34	GB/T 79-2000	SCREW M8*30	2	
35	GB/T 41-2000	M8 INNER HEXAGONAL NUT- C LEVEL	2	
** FAST MOVING PARTS				

## SBE-2000 DISPLAY



NO.	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
1	GB/T70.1	1 SCREW M5*16	2	
2*		AA DRY BATTERY	3	USERS PREPARE
3		DISPLAY	1	
4	GB/T70.1	SCREW M6*16	3	
5	SBC0510	GUARD BAR	1	
*** FAST MOVING PARTS				

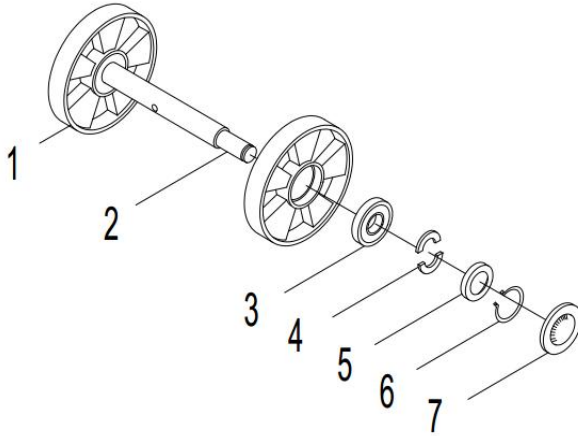
SBC0700      ROCK ARM ASSLY



NO .	DRAWING NO.	NAME	QT Y	REMARK
1*	SF-1F	COMPOSITE BUSH 32/28*25*21.5	2	
2	SBC-0700A	ROCK ARM 520	1	
	SBC-0700B	ROCK ARM 550	1	STANDAR D
	SBC-0700C	ROCK ARM 680	1	STANDAR D
3*	SF-1	COMPOSITE BUSH 16*18*16	4	
** FAST MOVING PARTS				

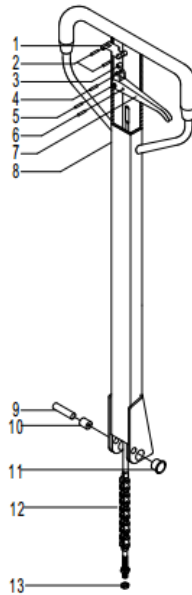


## SBA-00060 STEERING WHEEL ASSLY



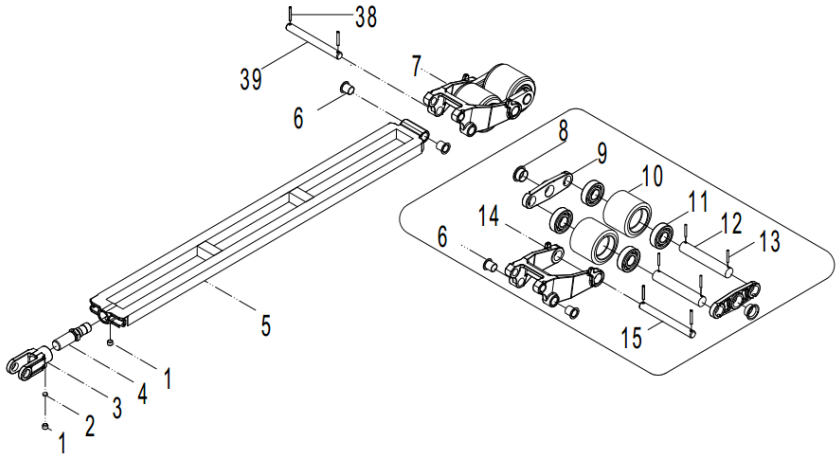
N O.	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
1*	SBA-00061	STEERING WHEEL $\Phi 180 \times 50$	2	
2	SBA-00066	ALXE	1	
3*	6204-2RS	BEARING	4	
4	SBA-00065	HALF RING	4	
5	SBA-00064	WAHSER	2	
6	GB/T894.1-1986	ELASTIC RING 20	2	
7	SBA-00062	DUST COVER 47	2	
*** FAST MOVING PARTS				

## SBA-01000/A HANDLE



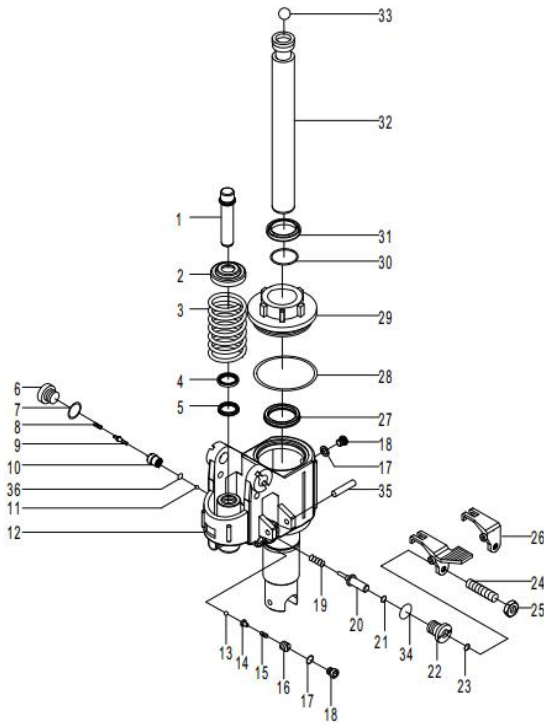
N O.	DRAWING NO.	NAME	QT Y	REMA RK
1	10315037	LOCATING PLATE	1	
2	10301116	SPRING PIN 4*30	2	
3	10101046	ROLLER	1	
4	10209025	SPRING PIN 4*20	1	
5	10209011	SPRING PIN 6*30	1	
6	10209002	SPRING PIN 4*15	1	
7	10315024	KNOB	1	
8	10315025	HANDLE TUBE	1	
9	10301058	SHAFT	1	
10	10301059	ROLLER 26*14*22	1	
11*	10201023	BUSH	1	
12	10310012	PULL POLE	1	
13	10204032	NUT M5	2	
** FAST MOVING PARTS				

SBE-2000 CONNECTION ROD ASSLY



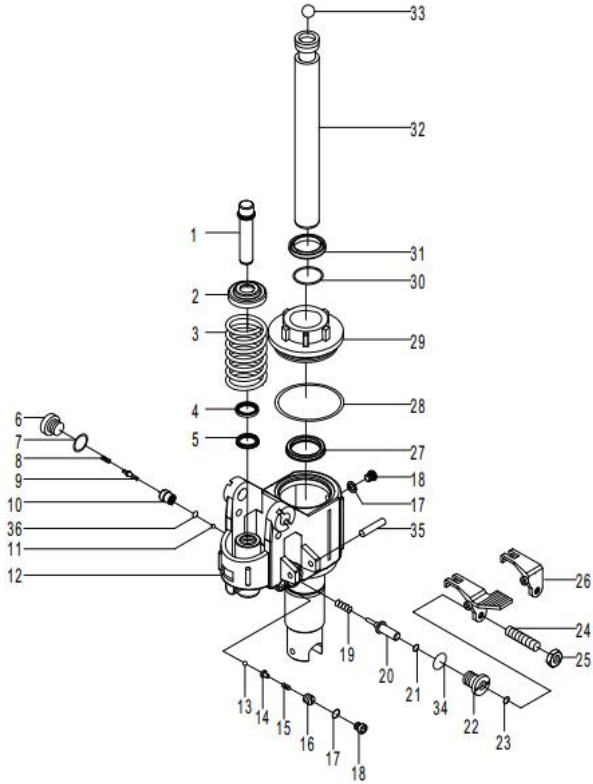
NO	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
1	GB/T77	SCREW M10*8	2	
2	SBC0102	ALUMINIUM SHEET	1	
3	SBC0101	CONNECTOR	1	
4	SBC0103	ADJSUTABLE SHAFT	1	
5	SBC0110	CONNECTION ROD 1150	1	STANDARD
	SBC0110	CONNECTION ROD 1220	1	
6	SF-1F	BUSH 14*17	4	
7		TADEM WHEEL FRAME ASSLY	1	
8	SF-1F	BEARING $\Phi 20 \times \Phi 23 \times 12$	2	
9	SBC0902	SUPPORT PALTE	2	
10*	SBA-D-10013 A/B	LOAD WHEEL $\Phi 70 \times 60$	2	
11*	GB/T276	BEARING 6204-2RS	4	
12	SBC0901	SHAFT $\Phi 20 \times 86$	2	
13	GB/T879.1	SPRING PIN $\Phi 5 \times 32$	6	
14	SBC0105	WHEEL FRAME	1	
15	SBC0104	SHAFT $\Phi 14 \times 90$	1	
** FAST MOVING PARTS				

### SBC0300 PUMP



NO	DRAWING NO.	NAME	QT Y	REMARK
1	10313056	PUMP PLUNGER 18*97	1	
2	10206088	CAP	1	
3	10206089	SPRING 5.8*48*110	1	
4*	10203038	DUST RING 18	1	
5*	10203030	Y RING 18	1	
6	10202010	SEAL SCREW M16*1.5	1	
7*	10205010	WASHER 16	1	
8*	10206094	VALVE SPRING 0.5*4.8*21	1	
9	105030060	VALVE PIN	1	
10	105030059	VALVE	1	
11	10206140	STEEL BALL $\Phi$ 7	1	
12*		PUMP ASSLY	1	
13	10206139	STEEL BALL $\Phi$ 5	1	
14	10313101	BALL SEAT	1	

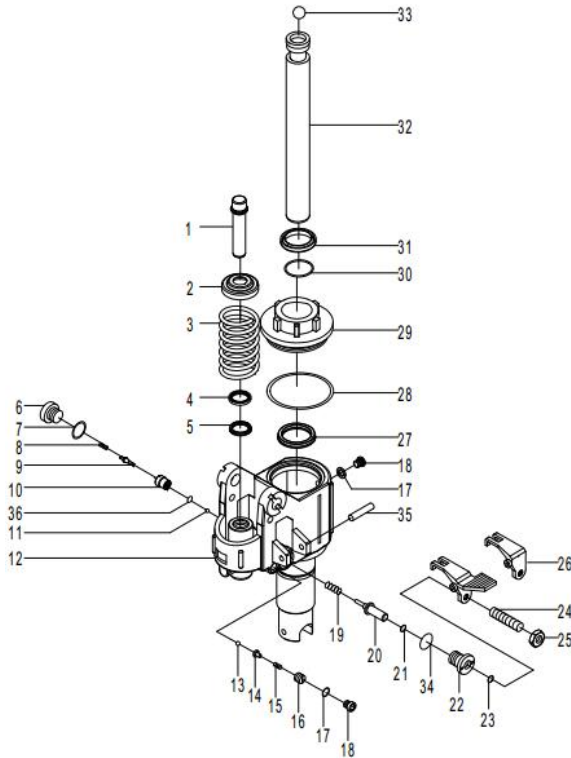
## SBC0300 PUMP



NO	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
15*	10206022	SPRING 2×8×16	1	
16	10207116	SCREW M10×1	1	
17*	10205013	WASHER 10	2	
18	10202009	PLUG SCREW M10×1	2	
19	10206104	SPRING 1.2×10×22	1	

20	105030047	STRIKE PIN	1	
21*	10203003	O RING 6.9×1.8	1	
22	10209027	STRIKE PIN SEAT	1	
23*	10203005	O RING 8×2.65	1	
24	10207206	SCREW M6×25	1	
25	10204027	NUT M6	1	
26	10307038	LEVER PLATE	1	
27*	10203031	SEAL RING 32	1	
28*	10203057	O RING 65×2.65	1	

### SBC0300 PUMP



NO	DRAWING NO.	NAME	QTY	REMARK
----	-------------	------	-----	--------

29	10313161	CAP 32	1	
30*	10203017	O RING 32×3.55	1	
31*	10203040	DUST RING 32	1	
32	10311047	PLUNGER 32×273	1	
33	10206080	STEEL BALL 19.05	1	
34*	10205008	WASHER 20	1	
35	10209035	SPRING PIN 8×50	1	
36*	10203007	O RING 10.6×1.8	1	

## Приложение 1

### **SBE-2000 // SBC Руководство по работе с дисплеем весов.**

#### 1.1 Функции и особенности.

- Компактный и удобный в использовании.
- Энергосберегающая конструкция.

1) Автоматическое определение напряжения батареи/аккумулятора, оповещение о низком напряжении, выключение при низком заряде.

2) Режим ожидания и автоматическое завершение работы.

3) Ноль и функция тарирования.

4) Работа с принтером

#### 1.2 Технические характеристики

К л а с с т о ч н о с т и - С т а н д а р т К л а с с III

Диапазон веса тары - 2% ~ 100% от макс. емкость

Нулевой диапазон - ± 10% от макс. емкость

Т е м п е р а т у р а и в л а ж н о с т ь - -10 ~ + 40 °С, ≤90%

RH

Ручной нулевой диапазон - ± 2% от макс. емкость


Т е м п е р а т у р а х р а н е н и я - -40 ~ + 70 °С

Use

Для дисплея используйте три батареи типа AA (SBE 2000)

## 2. Функции

### 2.1 Обозначения.

Клавиша	Режим	Установка параметров
	Включение/Выключение	Выход
	Переключение	Подтверждение
TARE	Тара	Нажатие/выбор
 /ZERO TOTAL	Обнуление СУММИРОВАНИЕ	Нажатие/выбор нажатие

### 2.2 Включение

Удерживайте  1 секунду.

### 2.3 Выключение

Удерживайте  1 секунду.


После 10 минут бездействия дисплей выключится автоматически.

### 2.4 Режим обнуления тары

При достижении загрузки нулевого диапазона, нажмите TARE.

Для продолжении загрузки без нулевого диапазона, нажмите TARE для выхода из режима обнуления тары.

### 2.5 Ноль.

Нажмите  /ZERO , на дисплее отобразиться нулевая загрузка (ноль).

### 2.6 Переключение меры веса – ОТДЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ.

2.7 Функция – СУММИРОВАНИЕ (TOTAL)

2.7.1 Устанавливаем поддон/тару с грузом на вилы тележки.

Нажимаем кнопку TOTAL для фиксации веса данного груза в памяти.

2.7.2 Устанавливаем следующий поддон/тару на вилы тележки, нажимаем кнопку TOTAL – и так далее, если необходимо взвесить несколько поддонов и суммировать их общий вес.



2.7.3 Одновременное нажатие кнопок TOTAL+SET дает возможность суммировать общий взвешенных паллет/грузов.

2.7.4 Для обнуления (NO) или сохранения (YES) полученных данных (суммирование весов) следует нажать и удерживать не менее 3 сек кнопку TOTAL, для подтверждения необходимо затем нажать кнопку SET.

2.8 ПРинтер (SBC550-P) - SET – длительное нажатие для распечатки текущего веса или суммы весов (TOTAL).

### 3 . Установка параметров ДЛЯ МОДЕЛИ SBE 2000

Нажмите **F** и **T** для изменения параметров.

Функция	Отображение на дисплее	Примечание
Автоматическое выключение	OFF 10	=0 выключение автоматическое =10 выключение через 10 минут =30 выключение через 30 минут =60 выключение через 60 минут
Подсветка	BL 1	=0 подсветка выключена =1 подсветка автоматически =2 подсветка включена
Переключение мер веса - <b>ОПЦИЯ</b>	Uns 2	=0 возможные обозначения =1 переключение между килограммами и фунтами
Фиксация дисплея	Hold 3	=0 не фиксирует =1 автоматическая фиксация

Ежедневная проверка, описанная в графике обслуживания, может

производиться оператором.

Еженедельное обслуживание может производиться служебным персоналом, знакомым с содержанием этого руководства.

Вся остальная работа выполняется только специально подготовленным персоналом.

Все обслуживание и ремонт, включая ремонт отдельных частей или ремонт тележки в целом, должны выполняться служебным специально-обученным персоналом.

Периодичность обслуживания, рассчитана для среднего восьмичасового рабочего дня и является нормативной. При интенсивной эксплуатации или при эксплуатации в неблагоприятных условиях периодичность обслуживания может быть увеличена.

Для того чтобы гидравлическая тележка постоянно хорошо функционировала, а также, во избежание потери гарантийного обслуживания, все части должны заменяться только оригинальными запасными частями (сервис Продавца – 495 788 99 27).

Регулярная чистка и мойка очень важны для надежности машины.

Чистка и мойка должны проводиться еженедельно.

Уберите грязь и инородные предметы с колес.

Используйте обезжиривающее моющее средство, разбавленное в теплой воде.

Промойте корпус губкой.

Не сливайте использованную для мойки воду в обычную канализацию.

## **Данные о ремонте**

Дата	Вид ремонта	Подпись

### **Регистрационные данные тележки**

Модель: SBE-2000; SBC550; SBC550-P

Продавец: ООО «Горторгснаб», Москва, пр-т 60-летия Октября, 11А

## **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН К НАКЛАДНОЙ №**

**На Гидравлич.тележку с весами SBE-2000; SBC550; SBC550-P (2  
тн)**

**УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Настоящий гарантийный талон дает право на бесплатный гарантийный ремонт изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, если выход его из строя произошел по вине завода-изготовителя при условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации и обслуживания, изложенных в руководстве по эксплуатации (паспорте) изделия и настоящем талоне.

## **ГАРАНТИЙНЫЙ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В МАСТЕРСКОЙ ПРОДАВЦА.**

Доставка изделия для ремонта осуществляется силами за счет Покупателя; изделие должно быть чистым. Для осуществления ремонта, кроме настоящего талона, необходимо также предъявить товарную накладную.

При покупке изделия Покупатель обязан тщательно проверить его на предмет наличия **ВНЕШНИХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ**. Продавец не несет ответственности за такие повреждения, обнаруженные Покупателем после отгрузки изделия или возникшие в процессе эксплуатации, и гарантирует **ТОЛЬКО ИХ ПЛАТНОЕ УСТРАНЕНИЕ** в соответствии с действующим прейскурантом цен на ремонт. Исключения составляют только случаи явного заводского брака, претензии по которому должны быть заявлены вместе с предъявлением вышедшего из строя изделия в мастерскую Продавца в течение **14 дней** с момента приобретения изделия. Список таких исключений:

- расколы покрытия колес вилок при наличии явно различимых раковин в отливке в месте раскола, при условии целостности самого покрытия;
- отслоение покрытия колес, при условии целостности самого покрытия;
- разломы литых частей изделия или сварных швов при наличии явно различимых раковин в отливке или сварном шве, при условии целостности соответствующей части изделия.

**Безусловно не подлежит бесплатному ремонту изделие с выработкой или нарушением покрытия колес, осей или подшипников движущихся частей, гнутием шаговых рычагов, и иными повреждениями, возникшими при эксплуатации.**

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изделие предназначено для подъема и взвешивания грузовых поддонов (паллет) европейского стандарта – г/ п до 2 тн.

Масса поддона с грузом не должна превышать \_2000 килограммов.

Транспортировка должна осуществляться по поверхностям с твердым, ровным и гладким покрытием.

Груз на поддоне должен размещаться равномерно (по возможности).

Категорически запрещается использование изделия в качестве домкрата.

Во избежание поломок гидравлики категорически запрещается прилагать большие усилия к рукоятке при нагнетании масла в ее крайнем нижнем положении.

При обнаружении неисправности Покупатель обязан немедленно прекратить эксплуатацию изделия и известить Продавца. Не подлежит бесплатному ремонту изделие с дефектами, возникшими из-за нарушения Покупателем вышеизложенного требования, в части устранения таковых дефектов.

**Не является гарантийным случаем и допустимы незначительные повреждения лакокрасочного покрытия и мелкие царапины защитных металлических поверхностей изделия.**

**ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ** подробно изложены в руководстве по эксплуатации!

Необходимо заменять масло в гидравлике не реже раза в 6 месяцев.

Необходимо регулярно проверять состояние: осевых болтов рукоятки и подтягивать их при необходимости, шплинтов и стопорных колец, а также следить за чистотой осей движущихся частей и смазывать их.

### **Контактные телефоны:**

**СЕРВИС: +7 (495) 788-99-27**

М.П.