



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПОДЪЕМНИК ПЕРЕДВИЖНОЙ МАЧТОВЫЙ



МОДЕЛЬ GTWY-100



«Tec-union international co., ltd» Китай

(наименование предприятия-изготовителя)

Подъемник передвижной мачтовый

(наименование, тип подъемника (вышки))

GTWY6-100; GTWY8-100; GTWY9-100; GTWY10-100

(индекс подъемника)

ПАСПОРТ

GTWY-100

(обозначение паспорта)

Регистрационный номер _____

При передаче подъемника другому владельцу или сдаче подъемника в аренду с передачей функции владельца вместе с подъемником должен быть передан настоящий паспорт.

Внимание владельца подъемника!

Паспорт должен находиться у владельца подъемника или на предприятии, получившем подъемник в аренду с функциями владельца.

Наименование поставщика и адрес	«Tec-union international co., ltd» 315# west lake ming building 296 Qingchun road HangZhou 310006 Zhejiang China, Китай
Тип подъемника	Подъемник передвижной мачтовый
Индекс подъемника	GTWY6-100; GTWY8-100; GTWY9-100; GTWY10-100

Перечень документов, поставляемых с паспортом подъемника

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов
Руководство по эксплуатации	GTWY-100 PЭ	22

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Предприятие-изготовитель	«Tec-union international co., ltd»	
1.2. Тип подъемника	Подъемник передвижной мачтовый	
1.3. Заводской номер		
1.4. Год изготовления		
1.5. Назначение подъемника	Подъем рабочего персонала на высоту для проведения ремонтных, наладочных и отделочных работ непосредственно с рабочей платформы подъемника	
1.6. Конструкция рабочего оборудования	Телескопическая мачта из алюминиевого сплава с электроподъемом	
1.7. Конструкция ходовой части	механическая	
1.8. Тип привода: шасси подъемника рабочих механизмов	механический	
1.9. Окружающая среда, в которой может работать подъемник:	температура рабочего состояния наибольшая / наименьшая + 40 °C / -25 °C температура нерабочего состояния наибольшая / наименьшая +40 °C / -25 °C относительная влажность воздуха при T=20°C ≤ 80 % взрывоопасная запрещается пожароопасная запрещается	
1.10. Допустимая скорость ветра на максимальной высоте подъемника, м/с	5,4 м/с	
1.11. Ограничение или возможность одновременного выполнения операций	предназначен для работы с платформы одного оператора	
1.12. Род электрического тока		
Назначение цепей	Род тока	Напряжение, В
1.12.1. Силовая	переменное / постоянное	220/240
		24 В
1.12.2. Управления	постоянное	24 В
1.12.3. Рабочего освещения	не предусмотрено	
1.12.4. Ремонтного освещения	не предусмотрено	
1.13. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен подъемник	ISO 9001, EN 280	

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Модель	GTWY6-100	GTWY8-100	GTWY9-100	GTWY10-100
2.1.1. Грузоподъемность, кг	125	125	125	125
2.1.2. Высота подъема, м	6	8	9	10
2.1.3. Время подъема люльки на наибольшую высоту, с	60-65	66-72	69-75	72-80
2.1.4. Место управления	платформа / основание подъемника			
2.1.5. Способ управления (электрический, гидравлический и т.д.)	Электрический			
2.1.6. Способ токоподвода к подъемнику	Кабель			
2.1.7. Масса подъемника (без батареи), кг	270	290	320	350
2.1.8. Масса батареи, кг	60	60	60	60
2.1.9. Габариты в транспортном положении:				
Длина, м	1,28	1,28	1,36	1,45
Ширина, м	0,8	0,8	0,85	0,85
Высота, м	1,98	1,98	1,98	1,98

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ

3.1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

3.1.1. Назначение	Привод насоса	
3.1.2. Род тока	Переменный (AC)	Постоянный (DC)
3.1.3. Напряжение, В	220/240	24
3.1.4. Номинальный ток, А	2,0	35
3.1.5. Частота, Гц	50/60	-
3.1.6. Номинальная мощность, кВт	0,75	0,8
3.1.7. Частота вращения, с ⁻¹ (об./мин.)	1720	1720
3.1.8. ПВ, %	40	40

3.2. ГИДРОНАСОС

3.2.1. Назначение	Подача рабочей жидкости в гидроцилиндр под давлением
3.2.2. Количество, шт.	1
3.2.3. Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²)	12
3.2.4. Число оборотов, об./мин.	1720
3.2.5. Потребляемая мощность, кВт	0,75/2
3.2.6. Номинальная производительность, л/мин.	2,58; 1.72

3.3. ГИДРОЦИЛИНДРЫ

3.3.1. Назначение	Подъем мачты
3.3.2. Количество, шт.	1
3.3.3. Тип	двустороннего действия
3.3.4. Диаметр поршня, мм	45
3.3.5. Диаметр штока, мм	40
3.3.6. Ход поршня, мм	1400/1490/1490
3.3.7. Усилие, Н (тс)	8000(80)
3.3.8. Номинальное давление рабочей жидкости, кгс/см ²	12

3.4. ХАРАКТЕРИСТИКА ЦЕПЕЙ

3.4.1. Назначение	Выдвижение телескопической мачты подъемника
3.4.2. Конструкция цепи	Грузовая пластинчатая цепь
3.4.3. Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм	5.0
3.4.4. Шаг цепи, мм	12,7
3.4.5. Длина цепи, мм (количество звеньев, шт.)	1587,5(125)
3.4.6. Разрывное усилие цепи, Н	44480,22
3.4.7. Расчетное напряжение цепи, Н	10697
3.4.8. Коэффициент запаса прочности:	
	по Правилам фактически
	Не менее 4,5 8,3

4. УСТРОЙСТВА И ПРИБОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Ограничитель предельного груза	предохранительный клапан
4.2. Система ориентации пола люльки в горизонтальном положении	жесткая связь с мачтой
4.3. Система ограничения зоны обслуживания	рейферный ограничитель
4.4. Устройство блокировки подъема и поворота колен при не выставленном на опорах подъемнике <*>	–
4.5. Устройство блокировки подъема опор при рабочем положении колен <*>	–
4.6. Система аварийного опускания люльки при отказе гидросистемы, электропривода или привода гидронасоса	присутствует
4.7. Устройство для эвакуации рабочих из люлек, находящихся ниже основания, на котором стоит подъемник <***>	–
4.8. Устройство, предохраняющее выносные опоры подъемника от самопроизвольного выдвигения (поворота) в нерабочем положении	отсутствует
4.9. Устройство (указатель) угла наклона подъемника	на основании подъемника
4.10. Система аварийной остановки двигателя с управлением из люльки и с нижнего пульта	присутствует
4.11. Анемометр <***>	–
4.12. Переговорное устройство <***>	–
4.13. Сигнальные и другие приборы и устройства безопасности	рейферный ограничитель на платформе оператора

<*> Кроме винтовых опор, управляемых вручную, при обязательном согласовании с органами Госгортехнадзора.

<***> При возможности опускания люльки ниже основания, на котором стоит подъемник.

<****> Для подъемников с высотой подъема более 22 м.

5. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ (РАСЧЕТНЫХ) ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОДЪЕМНИКА

Наименование и обозначение сборочной единицы	Вид, толщина металла проката, обозначение нормативного документа	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Обозначение нормативного документа на марку материала
Рама	Лист, 4мм, 6мм, 10мм	Сталь St35, качественная сталь	Стандарт DIN 1629/3
Мачта телескопическая	Специальные алюминиевые профили изготавливаются экструзионным способом	сплав марки 6063 (AlMgSi05) высокопрочный сплав	DIN 1748 и DIN 17615
Люлька	Лист, 4мм, 6мм, 10мм Туба 1 дюйм	Сталь St35, качественная сталь	Стандарт DIN 1629/3

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во	Примечание
Мачта телескопическая	1	
Платформа оператора	1	одноместная
Рейферный ограничитель платформы	1	
Пульт управления с платформы	1	
Пульт управления с земли	1	
Уровень наклона основания	1	
Передние колеса	2	поворотные
Задние колеса	2	неповоротные
Опоры	4	винтовые
Основание подъемника	1	

7. СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ ПОДЪЕМНИКА

Наименование предприятия-владельца подъемника	Местонахождение подъемника	Дата прибытия

8. СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ СПЕЦИАЛИСТОВ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА СОДЕРЖАНИЕ ПОДЪЕМНИКА В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ

Номер и дата приказа о назначении	Должность, ФИО	Подпись

9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ И ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ПОДЪЕМНИКА

Дата	Сведения о замене и ремонте Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей подъемника и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке	Подпись специалиста, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

10. ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования В этот же раздел заносят результаты технического диагностирования и экспертного обследования подъемника, отработавшего нормативный срок службы.	Срок следующего освидетельствования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики и основные габариты указаны в Табл. 1 и на Рис. 1 соответственно.

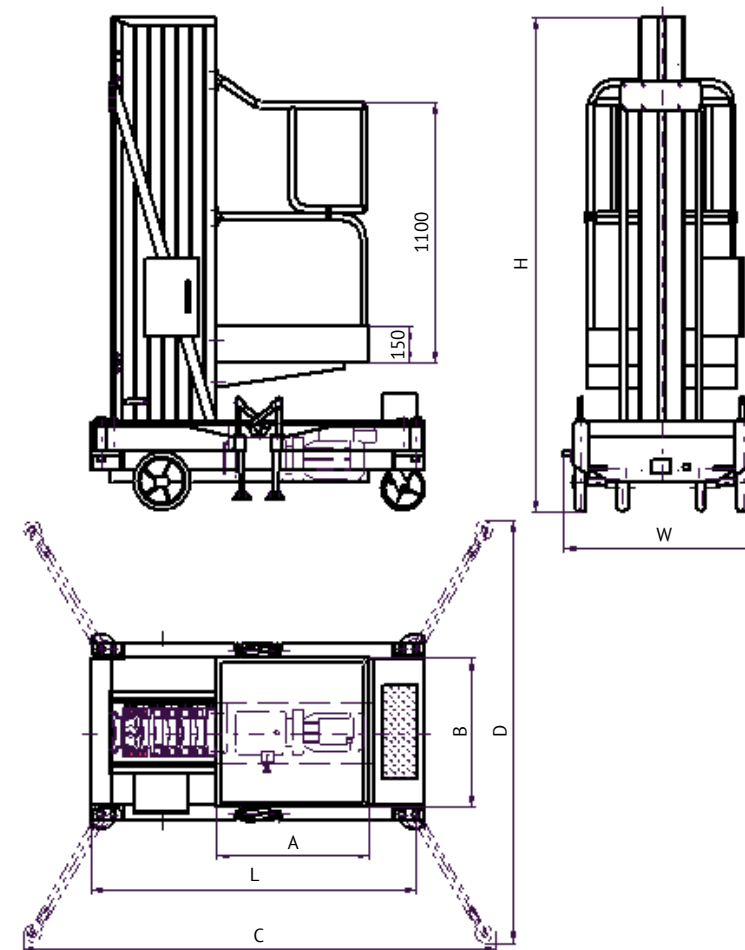


Рис. 1.

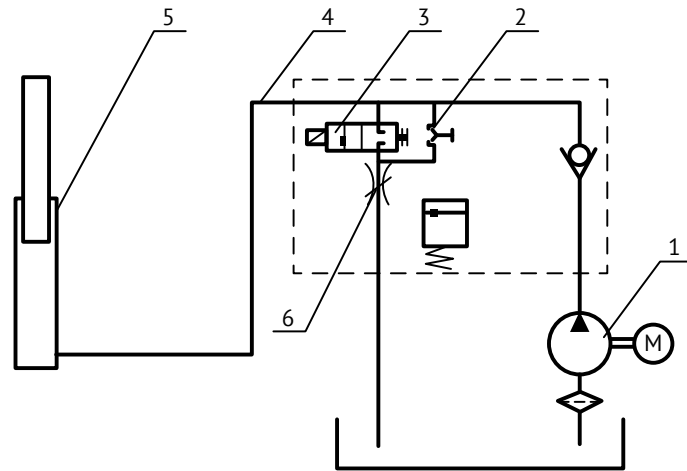
ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ ПИТАНИЯ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ

Погр. Номер	Обознач.	Описание/функция	Производитель
1	XP1	Вилка питания	Ningbo Yunhuan Ele. Group Corporation
2	QF1	Автоматический выключатель	ABB
3	QF2	Автоматический выключатель	См выше
4	RCD1	Прерыватель утечек	См выше
5	TC1	Трансформатор для цепей управления	JUCHE ELE PRODUCTS
6	HL1	Индикатор питания	Schneidey
7	FR1	Реле перегрузки	См выше
8	SB1	Переключатель аварийной остановки	См выше
9	SB2	Переключатель аварийной остановки	См выше
10	SB3	Кнопка	См выше
11	SBS1	Кнопка	См выше
12	SBS2	Кнопка	См выше
13	SBS3	Кнопка	См выше
14	SBS4	Кнопка	См выше
15	KA1	Усилитель реле	OMRON
16	KA2	Усилитель реле	OMRON
17	KA3	Усилитель реле	OMRON
18	KA4	Усилитель реле	OMRON
19	KA5	Усилитель реле	OMRON
20	KM1	Замыкатель пер. тока	Schneidey
21	VC1	Выпрямитель	Shanghai Huajin Rectifier Factory
22	Yv1	Гидрораспределитель	Hydr-app
23	SQ1	Концевой выключатель	SCHMERSAL
24	M1	Двигатель	Hydr-app
25	SQ2-SQ5	Концевой выключатель	Feilng
26	HY ₁ -HY ₄	Контрольная лампа	Schneidey

Модель	Спецификация	Стандарт	Утвержден
YDP3	10/16A	HO5VV-F	VDE
GS252S-K/16	16A	IEC947-2	CE
GS252S-K/6	6A	IEC947-2	CE
Тип ECE	Сила тока 30мА	IEC947-2	CE
JBK5-63	50ВА	IEC204-1	CE
XB2-BVM5c	230В	EN 60947-5-1	CE
LR2-D1321	16A	EN 60947-4-1	CE
ZB2-BE102c	φ22	EN 60947-5-1	CE
ZB2-BE102c	φ22	EN 60947-5-1	CE
ABC-V	φ16	EN 60947-5-1	CE
ZB ₂ -BE101c	φ22	EN 60947-5-1	CE
ZB ₂ -BE101c	φ22	EN 60947-5-1	CE
ABC-M	φ16	EN 60947-5-1	CE
ABC-M	φ16	EN 60947-5-1	CE
MY2NJ	Пост ток 24В	IEC 255	CE
MY2NJ	Пост ток 24В	IEC 255	CE
MY2NJ	Пост ток 24В	IEC 255	CE
MY2NJ	Пост ток 24В	IEC 255	CE
MY2NJ	Пост ток 24В	IEC 255	CE
LC1-0910	Пер. ток 24В	EN 60947-1	CE
KBU808G	5A	—	—
—	Пост ток 24В	—	CE
2V1H 236-112	4A/230В пер. ток	EN 60947-5-1 Прилож. К	CE
M80.4H	Пер ток 230В 0.75кВт	EN 60034-1 EN 60034-5	CE
HA8-4NA	30В/пост ток	EN 60947-5-1	CE
XB ₂ -BV5C	24В	EN 60947-5-1	CE

ПРИЛОЖЕНИЕ №3

СХЕМА ГИДРАВЛИКИ



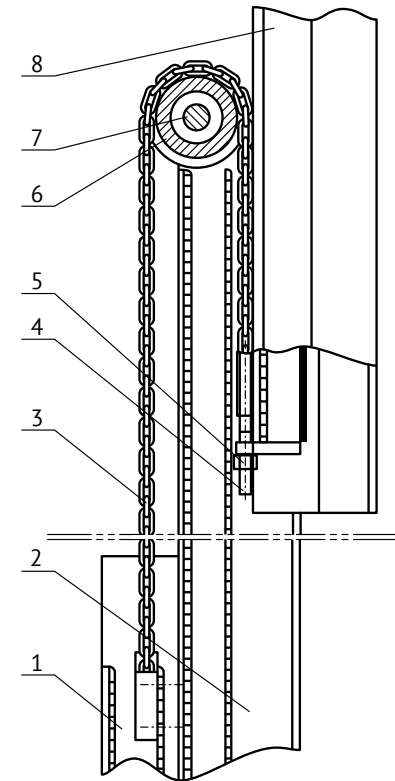
- 1 – Блок гидравлики
- 2 – Клапан аварийного опускания
- 3 – Гидрораспределитель
- 4 – Система труб
- 5 – Гидравлический цилиндр
- 6 – Дроссельный клапан

ПРИЛОЖЕНИЕ №4

СХЕМА СОЕДИНЕНИЕ МАЧТ И ПРИВОДНОЙ ЦЕПИ

- 1 – След. звено мачты
- 2 – Среднее звено мачты
- 3 – Приводная цепь
- 4 – Регулировочный болт
- 5 – Регулировочная контрагайка
- 6 – Звездочка
- 7 – Вал звездочки
- 8 – Последнее звено мачты

1. При регулировке дины цепи выберите мачту, высоту которой нужно увеличить. Как показано на схеме, навинчивание регулировочной гайки 5 двигает последнее звено мачты 8 вверх. Двойные гайки 5 должны быть крепко стянуты между собой по окончании регулировки цепи.
2. То же звено мачты натягивается 2-мя цепями и несет на себе нагрузку от поднятого груза. Если одна из цепей перестанет функционировать, вторая будет важна для безопасности; поэтому, при регулировке длины цепи старайтесь ослаблять или натягивать обе цепи наравне. Методы проверки: нажмите обе цепи руками для проверки степени натяжения при поднятом грузе.

**ВНИМАНИЕ!**

Запрещается вставлять под поднятую грузовую платформу или телескопическую конструкцию во время техобслуживания в отсутствие подпорки.

Примечание:

При необходимости поднятия платформы для выполнения стандартных процедур обслуживания, во избежание внезапного опускания платформы для удерживания телескопической конструкции в нужном положении используйте невыпадающую подпорку.



г. Москва
2019 год