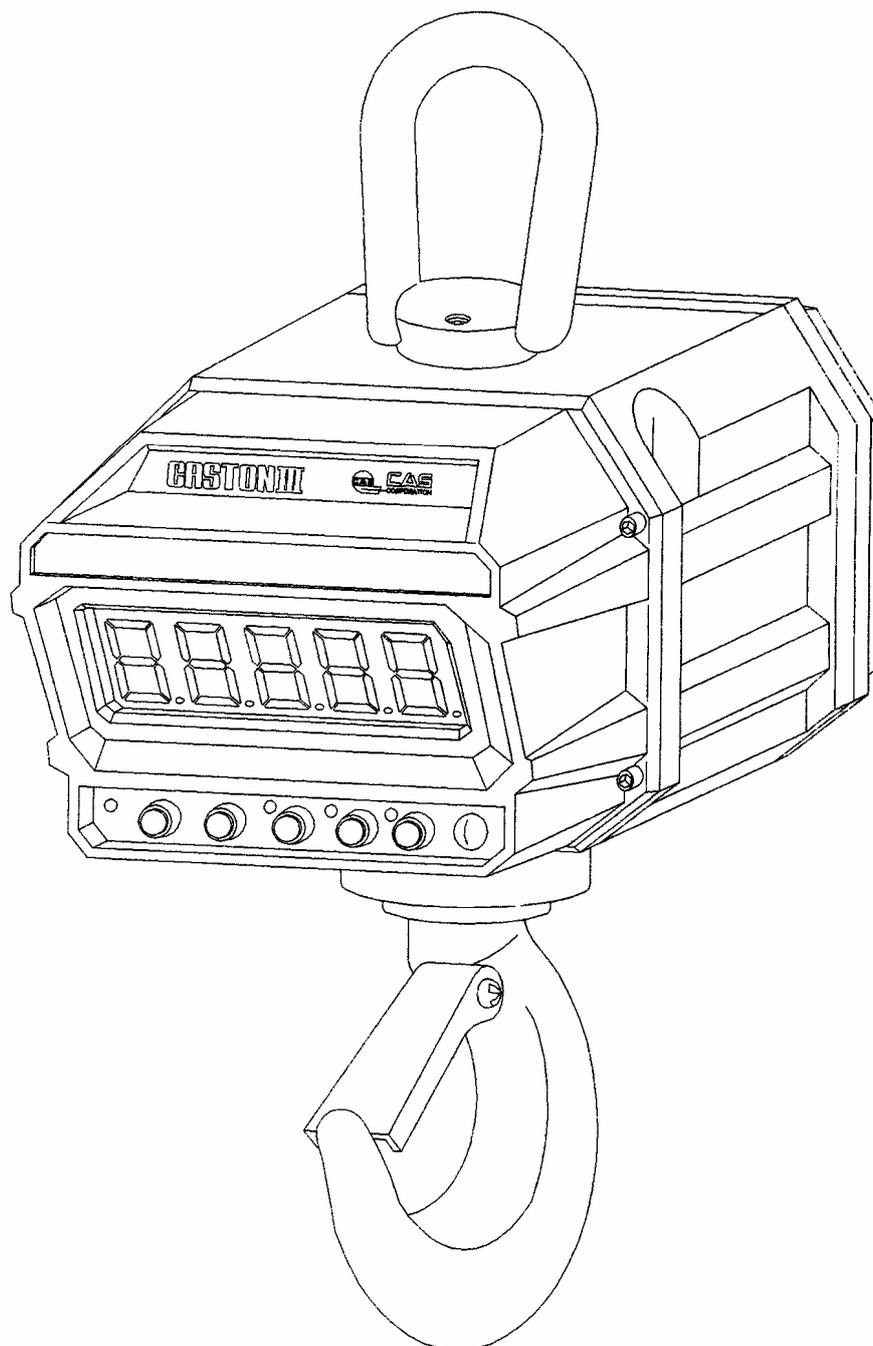


# ВЕСЫ КРАНОВЫЕ

## ТИПА CASTON III

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>1</b>	<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....</b>	<b>7</b>
<b>4</b>	<b>ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ .....</b>	<b>8</b>
4.1	ОБЩИЙ ВИД.....	8
4.2	РАЗМЕРЫ ВЕСОВ .....	10
<b>5</b>	<b>ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА .....</b>	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>ПОРЯДОК РАБОТЫ.....</b>	<b>12</b>
6.1	ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ.....	12
6.2	УСТАНОВКА НУЛЯ.....	12
6.3	ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА.....	12
6.4	ВЗВЕШИВАНИЕ С ВЫБОРКОЙ МАССЫ ТАРЫ .....	13
6.5	УСРЕДНЕНИЕ ПОКАЗАНИЙ ПРИ НЕСТАБИЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ....	13
<b>7</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....</b>	<b>16</b>
7.1	ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	16
7.2	КАЛИБРОВКА .....	16
<b>8</b>	<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ВЕСОВ</b>	<b>19</b>
8.1	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОГО ОГРАЖДЕНИЯ.....	19
8.2	ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЕСОВ С ОПЦИЕЙ «НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ» .....	21
<b>9</b>	<b>ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ .....</b>	<b>22</b>

В тексте Руководства введены условные обозначения типовых элементов в виде кружков:

- указатели дисплея выделены курсивом: *ZERO*;
- клавиши выделены жирным рамкой: **TARE**;
- надписи, появляющиеся на дисплее, выделены поразрядными рамками:  

U	n	t	-	0.
---	---	---	---	----

В перечне практических действий, которые Вам необходимо будет выполнять в работе с весами, используются значки-прямоугольники:

- это первый шаг;
- это второй шаг;
- это третий шаг.

*Благодарим за покупку электронных крановых весов типа CASTON III. Просим ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступить к работе с этими весами. Обращайтесь к нему по мере необходимости.*

Весы электронные крановые типа CASTON III производства фирмы CAS Corp. (Корея) относятся к весам среднего класса точности. Они предназначены для взвешивания грузов на любых типах подъемных устройств. Весы обладают следующими основными функциями:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- автоматическая калибровка коэффициента усиления;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- дистанционное управление весами с помощью ИК-пульта; по дополнительному заказу – радиоканал по стандарту TW-150;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- дисплей светодиодный легкочитаемый, высота знаков 38 мм;
- питание от аккумулятора емкостью 10 А\*ч.

---

Имеется сертификат № 23657 об утверждении типа средств измерений «Весы крановые электронные моделей NC, Caston-I, Caston-II, Caston-III»; номер по реестру № 14807-06.

*Интернет-сайт производителя: [www.globalcas.com](http://www.globalcas.com)*

*Интернет-сайт производителя для стран СНГ: [www.cas-cis.com](http://www.cas-cis.com)*

*Представительство производителя по странам СНГ:*

*125373, г. Москва, Походный пр-д, д. 8, оф. 203, тел.: +7-499-271-6627*

*Реализация продукции на территории Российской Федерации производится дистрибьютором «CAS Corporation» - ООО «КАСцентр»:*

*125373, г. Москва, Походный пр-д, д. 8, оф. 203, тел.: +7-499-271-6627*

*Интернет-сайт ООО «КАСцентр»: [www.cas.ru](http://www.cas.ru)*

*Обслуживание и ремонт продукции осуществляет*

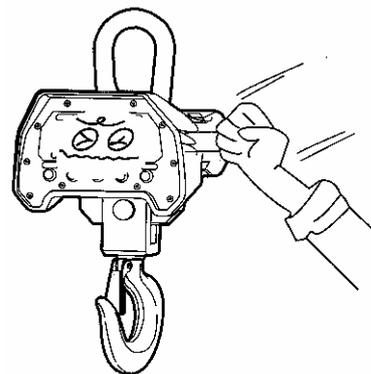
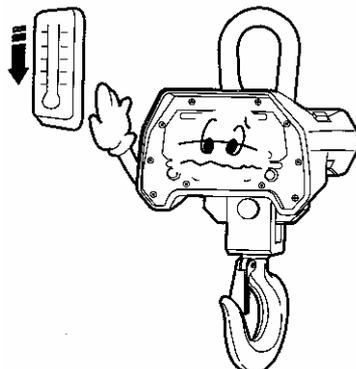
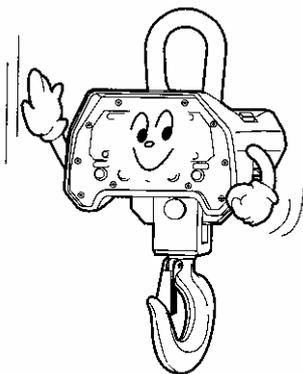
*ООО «Техническая служба КАС»:*

*123308, г. Москва, ул. Зорге, д. 3а, тел.: +7-495-632-0132*

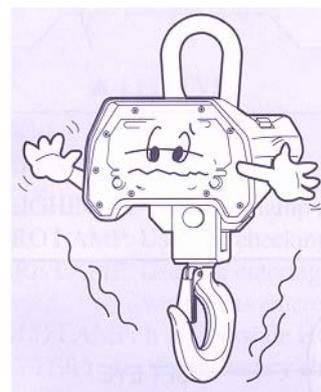
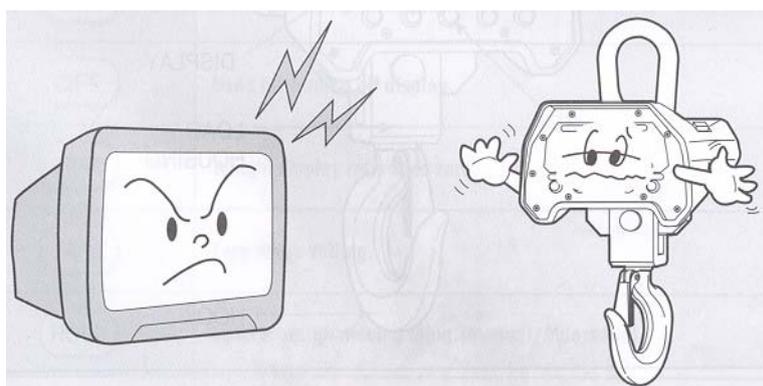
*Реализация и ремонт продукции в других регионах осуществляются региональными партнерами, с перечнем которых Вы можете ознакомиться на интернет-сайте [www.cas.ru](http://www.cas.ru)*

# 1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Проверьте стабильность весов.
- Избегайте резких перепадов температуры.
- Не нагружайте весы сверх допустимого; не допускайте резких ударов по весам.



- Весы следует эксплуатировать вдали от высоковольтных кабелей, двигателей, радиопередатчиков и других источников электромагнитных помех.
- Избегайте попадания солнечных лучей на дисплей и вибраций.



- Не работайте с разряженным аккумулятором.
- Не нажимайте сильно на клавиши.
- Следите за фиксацией защелки на крюке, чтобы избежать падения груза.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1 THD	2 THD	3 THD	5 THD	10THD	15THD	20THD	30THD	50THD
Класс точности весов по МРН№76МОЗ М/ГОСТ№29329-92	III / средний								
Пределы взвешивания, кг	10 ~ 1000	20 ~ 2000	40 ~ 3000	40 ~ 5000	100 ~ 10000	200 ~ 15000	200~20000	200 ~ 30000	400 ~ 50000
Цена поверочного деления e, кг	0,5	1	2	2	5	10	10	10	20
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, кг	± 0,5	± 1	± 2	± 2 (до 4т вкл.) ± 4 (свыше 4т)	± 5	± 10	± 10	± 10 (до 20т вкл.) ± 20 (свыше 20т)	± 20 (до 40т вкл.) ± 40 (свыше 40т)
Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, кг	± 0,5 (до 0,25т вкл.) ± 1 (свыше 0,25т)	± 1 (до 0,5т вкл.) ± 2 (свыше 0,5т)	± 2 (до 1т вкл.) ± 4 (свыше 1т)	± 2 (до 1т вкл.) ± 4 (свыше 1 до 4т вкл.) ± 4 (свыше 4т)	± 5 (до 2,5 т вкл.) ± 10 (свыше 2,5 т)	± 10 (до 5т вкл.) ± 20 (свыше 5 т)	± 10 (до 5т вкл.) ± 20 (свыше 5 т)	± 10 (до 5т вкл.) ± 20 (свыше 5 до 20т вкл.) ± 30 (свыше 20 т)	± 20 (до 10т вкл.) ± 40 (свыше 10 до 40 т вкл.) ± 60 (свыше 40 т)
Функции	Автоматическая установка нуля; однократная выборка массы тары из диапазона взвешивания; усреднение показаний при нестабильной нагрузке								
Выборка и индикация массы тары	Полный диапазон взвешивания								

Разрядность индикатора	5 знаков высотой 38 мм								
Тип индикатора	Светодиодный								
Указатели дисплея	НУЛЬ, ТАРА, УСРЕДНЕНИЕ, ПУЛЬТ, РАЗРЯДКА								
Тип измерения	Тензометрический								
Диапазон рабочих температур	- 20 ~ + 50 °С								
Класс защиты	IP 65								
Влажность, %, не более	90								
Потребляемая мощность, ВА, не более	1								
2.1.1.1.1 Габариты, мм	485×	498×	555 ×	846×	890×	990×	1351	1860	
2.1.1.2	280×	280×	280 ×	280×	280×	280×	×280	×549	
	334	334	334	334	334	334	×334	×365	
Масса, кг	26	28	31	34	34,6	35	147	410	

Примечания:

1. Допускаются отклонения от приведенных технических характеристик в сторону улучшения;
2. Средний срок службы – 8 лет;
3. На показания весов оказывает влияние широтный эффект, т.е. зависимость силы тяжести от географической широты места, где производится взвешивание. Поэтому при покупке весов следует указывать место предполагаемой эксплуатации для соответствующей перекалибровки. С завода-изготовителя весы поступают откалиброванными на широту Москвы.

### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество (шт.)
Весы CASTON III	1
Пульт управления	1
Зарядное устройство	1
Аккумулятор	2
Руководство по эксплуатации	1

Также возможна поставка дополнительных компонентов по согласованию продавца и покупателя.

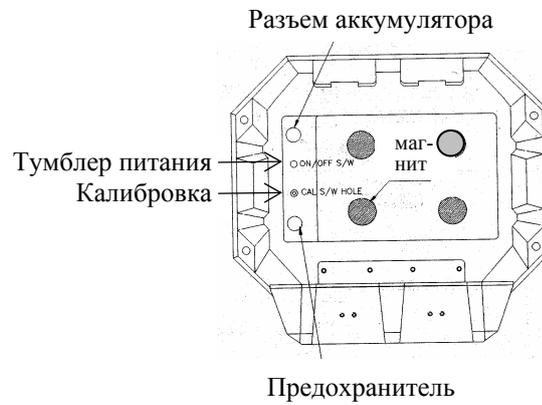
# 4 ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ

## 4.1 ОБЩИЙ ВИД

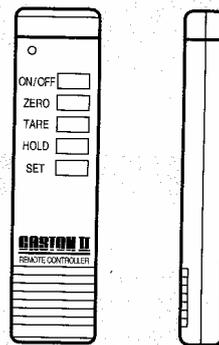
СПЕРЕДИ

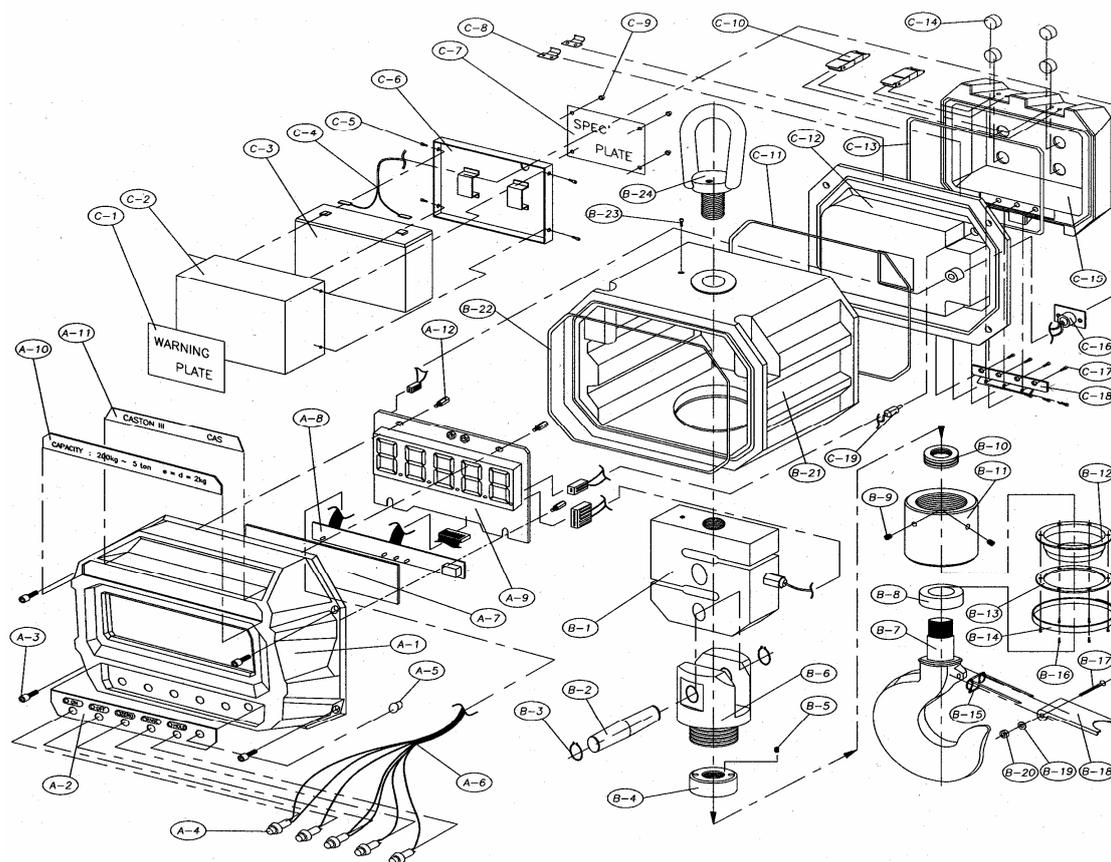


СЗАДИ (со снятой крышкой)



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



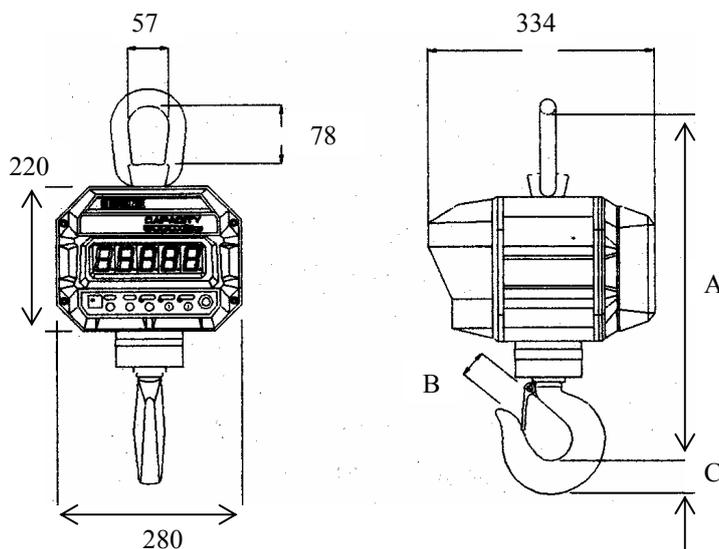


№п/п	Наименование	Размер	Кол-во	№п/п	Наименование	Размер	Кол-во
A-1	Крышка передняя	220×280	1	B-17	Винт	M4×30	1
A-2	Прокладка передняя	196×29×0,3	1	B-18	Защелка	1×75	1
A-3	Винт	M6×30	4	B-19	Шайба	Ø4	1
A-4	Клавиша		5	B-20	Гайка	M4	1
A-5	Линза	Ø19×19	1	B-21	Корпус	220×280×150	1
A-6	Жгут	7×180		B-22	Кольцо	Ø4	1
A-7	Прокладка	150×35	1	B-23	Винт	M6×20	1
A-8	Плата малая		1	B-24	Проушина	193×114×M28	1
A-9	Плата материнская		1	C-1	Пластина		1
A-10	Шильдик	200×23×0,5	1	C-2	Короб аккумулятора	154×110×62	1
A-11	Шильдик	150×25×0,5	1	C-3	Аккумулятор ES10-6	6В, 10А-ч	1
A-12	Винт	M4×20	4	C-4	Жгут		1
B-1	Тензодатчик	тип SS	1	C-5	Винт	M3×10	4
B-2	Ось	Ø30×97	1	C-6	Крышка аккумулятора	154×110×62	1
B-3	Стопор	Ø29	2	C-7	Пластина		1
B-4	Шайба установочная	Ø64×30	1	C-8	Направляющая		2
B-5	Винт	M6×10	1	C-9	Держатель	Ø20×Ø10	4
B-6	Корпус	Ø100×113	1	C-10	Замок		2
B-7	Крюк	Ø30×234	1	C-11	Кольцо	Ø4	1
B-8	Кольцо	Ø50×14,5	1	C-12	Крышка задняя	220×280	1
B-9	Винт	M6×10	2	C-13	Кольцо	Ø4	1
B-10	Вкладыш	Ø20	1	C-14	Магнит	Ø25×5	4
B-11	Корпус	Ø100×90	1	C-15	Крышка	220×280	1
B-12	Сильфон	Ø138×39	1	C-16	Разъем		1
B-13	Прижим	Ø138×3	1	C-17	Винт	M4×10	7
B-14	Хомут	Ø138×4	1	C-18	Пластина	129×91×1	1
B-15	Пружина	Ø1	1	C-19	Клавиша		1
B-16	Винт	Ø4×10	6				

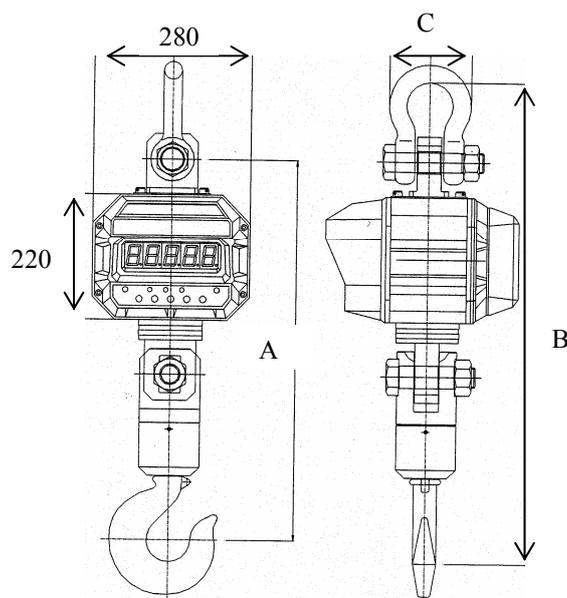
## 4.2 РАЗМЕРЫ ВЕСОВ

Модель	A	B	C
1THD	455	21.5	30
2THD	468	28	30
3THD	512	44.5	43
5THD	512	44.5	43

Модель	A	B	C
10THD	667	846	
15THD	682	878	
20THD	725	995	
30THD			
50THD			



**КЛАВИАТУРА**



**УКАЗАТЕЛИ ДИСПЛЕЯ**

КЛА-ВИША	ФУНКЦИЯ	УКАЗА-ТЕЛЬ	КОГДА ВКЛЮЧЕН
<b>ON</b>	Включение питания весов		
<b>OFF</b>	Выключение питания весов		
<b>ZERO</b>	Установка нуля при отсутствии груза на крюке в случае дрейфа	<i>ZERO</i>	При отсутствии груза на крюке (НУЛЬ)
<b>TARE</b>	Однократная выборка массы тары из диапазона взвешивания	<i>TARE</i>	В режиме выборки массы тары (ТАРА)
<b>HOLD</b>	Усреднение показаний при нестабильной нагрузке	<i>HOLD</i>	При усреднении показаний (УСРЕДНЕНИЕ)
<b>SET</b>	Очистка результата суммирования показаний	<i>LOW BATTERY</i>	При разряженном аккумуляторе (РАЗРЯДКА)
<b>SUM</b>	Суммирование показаний	<i>REMOTE CONTROL</i>	Управление с помощью пульта (ПУЛЬТ)

**Примечания:**

1. Кнопки **ZERO**, **TARE** и **HOLD** пульта управления дублируют аналогичные клавиши на клавиатуре весов. Кнопка **ON/OFF** пульта управления, эквивалентная клавишам **ON** и **OFF**, действует на индикацию весов, только если весы были включены клавишей **ON** клавиатуры. В выключенном состоянии высвечивается лишь один из центральных сегментов индикатора, “бегающий” вперед – назад по всем разрядам. Цель функции заключается в экономии питания. Функции кнопок **SET** и **SUM** реализованы только на пульте управления. Каждое нажатие клавиш сопровождается звуковым сигналом.

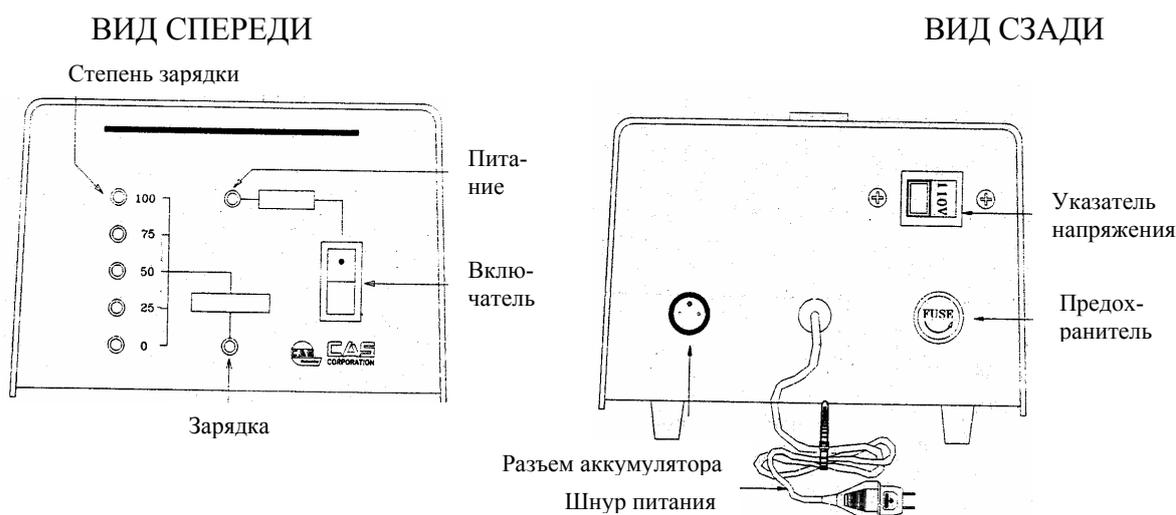
## 5 ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА

Питание весов осуществляется от перезаряжаемого аккумулятора типа ES 10-6. Ёмкость аккумулятора 10 А-ч, напряжение в резервном режиме 6,75 ~ 6,9 В (ток не ограничен), при циклическом включении 7,2 ~ 7,5 В (ток до 2,5 А).

Для указания необходимости перезарядки аккумулятора служит указатель *LOW BATTERY* (продолжение работы с разряженным аккумулятором запрещается).

- ❑ Откройте замки С-10 задней крышки С-12, откиньте ее и выключите тумблер питания в аккумуляторном отсеке.
- ❑ Вытащите кабель аккумулятора из разъема С-16.
- ❑ Подключите аккумулятор к зарядному устройству.
- ❑ Проверьте на задней панели устройства по указателю напряжения правильность установки напряжения питания (с завода-изготовителя устройство выпускается с установкой на 220 В).
- ❑ Вставьте шнур питания устройства в сеть.
- ❑ Установите на передней панели устройства выключатель в положение I (вкл.); при этом включится индикатор питания “POWER” и начнется процесс перезарядки (включится индикатор зарядки “CHARGING”).
- ❑ С помощью вертикальной линейки зеленых индикаторов контролируйте степень зарядки, указанную справа от индикаторов в процентах относительно полной зарядки. После того, как погаснет красный индикатор 100%, можно считать, что аккумулятор полностью перезаряжен. Время полной перезарядки зависит от внешних условий и составляет примерно 8 часов.
- ❑ Отключите зарядное устройство, вставьте кабель аккумулятора в разъем С-16 и включите тумблер питания в аккумуляторном отсеке.
- ❑ Закройте заднюю крышку весов с помощью замков С-10.

### ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО



## 6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

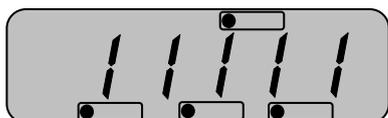
### 6.1 ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ

Перед работой весы должны находиться в нормальных условиях.

Проверьте отсутствие груза на крюке.



- Нажмите клавишу **ON** на клавиатуре. Весы будут проходить тестирование дисплея с последовательным перебором всех цифр от 0 до 9.



~



- По окончании теста на индикаторе устанавливается нулевое показание.

### 6.2 УСТАНОВКА НУЛЯ

- В случае дрейфа показаний по какой-либо причине при пустом крюке нажмите клавишу **ZERO**. При этом должен включиться указатель *ZERO*.



### 6.3 ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА



- Проверьте отсутствие груза на крюке.



- Поднимите крюком взвешиваемый груз (пример – 75 кг). Указатель *ZERO* погаснет.



- Считайте показания и снимите груз с крюка.

## 6.4 ВЗВЕШИВАНИЕ С ВЫБОРКОЙ МАССЫ ТАРЫ

Режим однократной выборки массы тары из диапазона взвешивания выполняется, когда для взвешивания груза необходима тара. При этом допускается взвешивать лишь грузы меньшей массы, так чтобы сумма массы груза и массы тары (масса брутто) не превышала наибольший предел взвешивания.



- Проверьте отсутствие груза на крюке.



- Поднимите крюком тару (пример – тара весит 10 кг). Указатель *ZERO* погаснет.



- Нажмите клавишу **TARE**. Включатся указатели *ZERO* и *TARE*.



- Положите взвешиваемый груз в тару. Указатель *ZERO* погаснет. Индикатор показывает массу нетто груза (пример – 55кг).



- Если убрать груз из тары, показание индикатора обнулится (после этого можно взвешивать следующий груз в той же самой таре),



- а если убрать все с крюка, индикатор покажет массу тары со знаком минус.



- Для обнуления показаний и выхода из режима выборки тары нажмите вновь клавишу **TARE**. Указатель *TARE* погаснет.

## 6.5 УСРЕДНЕНИЕ ПОКАЗАНИЙ ПРИ НЕСТАБИЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ

При взвешивании на крановых весах часто возникает задача усреднения показаний, изменяющихся от раза к разу вследствие, например, раскачивания груза, подвешенного на тросе. Результат измерения массы в различные моменты времени усредняют по сплошной выборке за определенный интервал времени и выводят на дисплей как среднее показание. Усреднение может производиться в автоматическом или ручном режиме. В первом случае



- Проверьте отсутствие груза на крюке.



- Нажмите клавишу **HOLD**. В форме бегущей строки высветится надпись **A U t O H O L d O n**,



- а затем высветится нулевое показание с включенными указателями *ZERO* и *HOLD*.



- Поднимите крюком взвешиваемый груз. Сначала на дисплее будут последовательно высвечиваться средние сегменты разрядов с частотой опроса,



- затем – надпись **H O L d**,



- после чего будет показано среднее значение массы за время от начала нагружения (здесь – 20 кг); указатель *HOLD* при этом включен.



- Снимите груз с крюка; восстановится нулевое показание. Все последующие взвешивания выполняются аналогично в режиме усреднения, см. последние три действия.



- Выход из режима усреднения осуществляется при нулевой нагрузке нажатием клавиши **HOLD**. В виде бегущей строки высветится надпись **A U t O H O L d O F F**,



- а затем высветится нулевое показание с включенным указателем *ZERO*. Весы переходят в режим обычного взвешивания.

Итак, при автоматическом усреднении вход в данный режим осуществляется только один раз, а затем взвешивание с усреднением выполняется для любого числа грузов. Если же усреднение требуется производить индивидуально, т.е. в зависимости от того, стабильна ли нагрузка или нет, используют ручной режим.



- Проверьте отсутствие груза на крюке.



- Поднимите крюком взвешиваемый груз.



□ Если считываемые показания нестабильны, например из-за раскачивания груза, нажмите клавишу **HOLD**. Высветится надпись **H O L d**,



□ а затем будет показана усредненная масса груза (здесь – 75 кг) с включенным указателем *HOLd*.



□ Снимите груз с крюка и нажмите клавишу **HOLD**. Указатель *HOLd* выключится и восстановится нулевое показание, а весы перейдут в режим обычного взвешивания. Все последующие взвешивания выполняются аналогично.

При подвешенном грузе с каждым нажатием клавиши **HOLD** весы переходят из режима с усреднением вручную в режим обычного взвешивания и наоборот.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются изготовителем или специализированным предприятием, имеющим с изготовителем договор.

### 7.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации весов потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов: протирка платформы, корпуса весов и индикатора сухой тканью (во время обеденного перерыва и после окончания смены).

### 7.2 КАЛИБРОВКА

**Внимание!** Если весы эксплуатируются хотя бы в одной из сфер, на которую распространяется Государственный метрологический контроль, после проведения калибровки весы подлежат обязательной Государственной поверке до ввода в эксплуатацию! Кроме этого, в случае неправильно проведенной калибровки возможен выход весов из строя. В связи с этим рекомендуем Вам не проводить калибровку самостоятельно, а обратиться в техническую службу «CAS».

Процедура калибровки весов производится для подстройки их чувствительности к изменяющимся внешним условиям на месте эксплуатации. Первая калибровка выполняется после установки новых весов и их прогрева, перед проведением измерений. Затем она должна повторяться при изменении окружающих условий.

Для входа в режим калибровки следует в выключенном состоянии весов выкрутить винт-заглушку в аккумуляторном отсеке весов (там, где приклеена этикетка “PASSED CAS”). Вставив в образовавшееся отверстие отвертку, нажмите кнопку калибровки и одновременно нажмите клавишу **ON** на клавиатуре весов. На дисплее сначала трижды высветится надпись **C A L**, а затем появится непрерывная бегущая строка.

Задание коэффициента усиления производится по нулевой точке и по рабочей точке, которая может устанавливаться произвольно, начиная с нагрузки более 10 % от НПВ. Такой прием может иногда применяться, если калибровочных гирь недостаточно: рабочая точка на нагрузочной характеристике весов смещается от НПВ и калибровка выполняется при меньших нагрузках. Конечно, при этом гарантии на правильную калибровку нет.

Предварительно устанавливаются следующие числовые параметры:

- Наибольший предел взвешивания;
- Дискретность отсчета;
- Положение рабочей точки (масса калибровочного груза).

В связи с отсутствием в весах цифровой клавиатуры, следует рассмотреть правила ввода числовых параметров. Это достигается для многозначных чисел поразрядно, начиная с самой старшей цифры, с помощью клавиш:

- **OFF** – увеличивает с каждым нажатием цифру текущего разряда на единицу;
- **ZERO** – обнуляет число перед началом коррекции или если оно было набрано неправильно;

- **TARE** – сдвигает вправо вводимый разряд на одну позицию (число увеличивается в 10 раз);
- **HOLD** – набранное число вводится во внутреннюю память и совершается переход к следующей операции калибровки.

Пусть, к примеру, требуется ввести число 2500 вместо некоторого предыдущего значения XXXX.

Что нажимать	<b>ZERO</b>	<b>OFF</b>	<b>OFF</b>	<b>TARE</b>	<b>OFF</b>	<b>OFF</b>	<b>OFF</b>	<b>OFF</b>	<b>OFF</b>	<b>TARE</b>	<b>TARE</b>	<b>HOLD</b>
Показание на индикаторе	0	1	2	20	21	22	23	24	25	250	2500	

□ Нажмите клавишу **HOLD**.

После этого высветится надпись **C S E t**, затем **F U L L L O A d**, после чего высветится установленный ранее наибольший предел взвешивания (НПВ). Если его изменять не требуется, нажимают клавишу **HOLD** и переходят к калибровке следующего параметра. Изменение выполняют по правилам, изложенным выше, после чего нажимают клавишу **HOLD**.

После нажатия клавиши **HOLD** сначала высвечивается надпись **d I v I S I O n**, после чего будет показана установленная ранее дискретность из ряда 0,01, 0,02, 0,05, 0,1, 0,2, 0,5, 1, 2, 5, 10, 20, 50. Если ее изменять не требуется, нажимают клавишу **HOLD** и переходят к калибровке следующего параметра. Сдвиг вперед по ряду осуществляется клавишей **OFF**, сдвиг назад – клавишей **TARE**, установка на единичную дискретность - клавишей **ZERO**.

После нажатия клавиши **HOLD** сначала высвечивается надпись **S P A n r A n G E S E t t I n G**, после чего будет показан нуль, соответствующий выбору рабочей точки на НПВ (массы калибровочного груза). Если это изменять не требуется, нажимают клавишу **HOLD** и переходят к следующей калибровке. Новое значение должно быть в диапазоне от 10 до 100% от НПВ; величина вне этого диапазона вызывает возврат к началу калибровки (одновременно раздается звуковой сигнал об ошибке). Изменение выполняют по правилам, изложенным выше.

Затем нажимают клавишу **HOLD**. На дисплее высвечивается надпись **U L O A d**, означающая необходимость разгрузить весы до нуля.

Затем нажимают клавишу **HOLD**. На дисплее высвечивается надпись **S t A b L**, затем обратный счет от 9 до 1, потом - надпись **L O A d**, означающая, что надо нагрузить весы соответственно положению рабочей точки.

Затем весы нагружают и нажимают клавишу **HOLD**. На дисплее высвечивается надпись **S t A b L**, затем обратный счет от 9 до 1, потом - надпись **E n d**, означающая окончание калибровки. Если на этом этапе калибровка не выполняется, появляется сообщение об ошибке **H H H H H** или **L L L L L**; надо проверить установку рабочей точки.

После окончания калибровки следует выключить весы тумблером, расположенным на задней стенке.

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы, весы должны быть предъявлены представителю Ростеста для поверки. Вызов представителя производится потребителем.

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453.

## 8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ВЕСОВ

По дополнительному заказу (опционально) возможна поставка защитного ограждения от механических воздействий для весов, а также весов в низкотемпературном исполнении. Порядок использования этих опций приведен ниже (п. 8.1 и 8.2) соответственно.

### 8.1 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОГО ОГРАЖДЕНИЯ

Защитное ограждение представляет собой металлическую раму, которая крепится к корпусу весов и защищает их от механических повреждений.

Для установки защитного ограждения нужно выполнить следующие действия:

- 1) Вынуть весы из упаковки;
- 2) Установить их в вертикальном положении на ровной поверхности;



- 3) Отвернуть 4 болта на корпусе весов;



- 4) Снять фланец с корпуса весов;



- 5) Установить защитное ограждение на весы, придерживая их за верхнюю проушину;



6) Установить снятые с весов болты в том же порядке, что и были сняты;



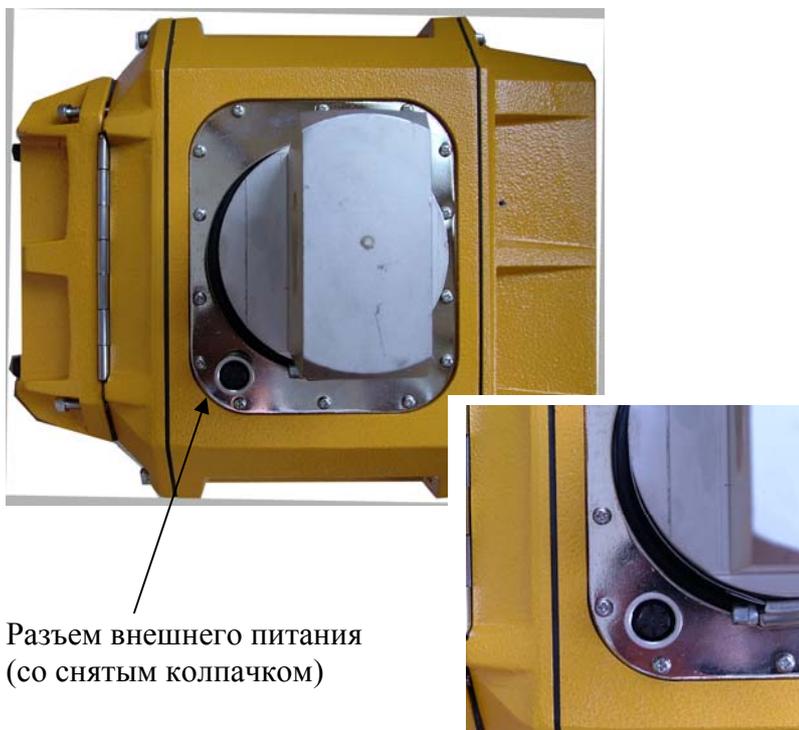
Весы готовы к работе.

## 8.2 ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВЕСОВ С ОПЦИЕЙ «НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ»

По дополнительному заказу весы могут поставляться с опцией «Низкотемпературное Исполнение» (только для весов с НПВ 10, 15, 20, 30 и 50 т.), которая позволяет использовать крановые весы при температуре окружающей среды до -40 °С.

Работа при низких температурах становится возможной при подключении крановых весов к внешнему питанию, которое обеспечивается штатным зарядным устройством, поставляемым в комплекте.

Разъем для подключения внешнего питания размещен на нижней стороне корпуса весов (см. рис).



Разъем внешнего питания  
(со снятым колпачком)

Для использования опции следует выполнить следующие действия:

1. Снять герметичный колпачок с разъема внешнего питания. Подключить кабель внешнего питания к разъему на корпусе весов.
2. Подключите кабель внешнего питания в разъем «Разъем подключения аккумулятора (POWER OUT)» (см. п. «Зарядка аккумулятора»).
3. Подключить к сети 220 В зарядное устройство и включить переключателем («ON/OFF»).
4. Включить крановые весы.
5. После включения весов внешнее питание может быть отключено не ранее чем через 20 мин. Выключение производить в обратном порядке.
6. В случае выключения весов после отключения внешнего питания продолжить работу на внешнем питании.

## 9 ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ

Периодичность поверки: один раз в год. Заводской № весов:

N п/п	Дата	Фамилия поверителя	Подпись и печать	Примечание